



---

# Journal of Improvement Management

Vol. 15 No. 1, Season Spring (Serial 51)

---

## Technological Catch-up in Industries Based on Complex Systems, a Case Study of Iran's Petrochemical Industry

**Abolghasem Farsi<sup>1</sup>, Manochehr Manteghi<sup>2✉</sup>, Hassan Farsijani<sup>3</sup>, Changiz Valmohammadi Emamchaei<sup>4</sup>**

1- PhD candidate of Technology Management, Faculty of Management, Islamic Azad University South Tehran Branch, Tehran, Iran.

2- Professor, Faculty of Management and Industrial Engineering, Malek Ashtar University of Technology, Tehran, Iran.

3- Associate professor, Faculty of Management and Accounting, Shahid Beheshti University, Tehran, Iran.

4- Associate Professor, Faculty of Management and Accounting, Islamic Azad University South Tehran Branch, Tehran, Iran.

### **Abstract:**

In complex product and systems development strategies, technological catch-up is one of the most important strategies to reduce the technological gap between latecomer countries and technology leaders, in which latecomer countries can reduce their distance from the leaders by imitation, leap and investment. In the last decade, this strategy has been considered by many researchers, but studies show that many of these experiments have failed due to the lack of attention to all the components that affect the technology ecosystem. Due to the complexity of the economic environment, uncertainties and environmental changes, the actions of the factors affecting the ecosystem are different and it is necessary to consider the effect of these factors on the catch-up process. The results of this study show that the occurrence of successful technological catch-up in complex products and systems, requires the development of technological capabilities, adaptation of governance policies at the national level and proper use of the country's comparative advantages. In this research, focusing on technological capabilities and reviewing the literature and field research, using the combined research method, the factors affecting technological catch-up have been identified, analyzed and prioritized. Findings show key factors including technical and infrastructural capabilities, global value chain integration, governance, technological regimes, social capital, accumulation of wealth and financial resources, physical resources and geographical, economic sanctions, market factors and components, and institutionalization, they are effective in the occurrence of technological catch-up in the Iranian petrochemical industry.

**Keywords:** Technological Catch-up, Technological Gap, CoPS, Economic Development, Petrochemical Industry.

**DOI:** 10.22034/JMI.2021.127826

---

1. [darush.farsi@gmail.com](mailto:darush.farsi@gmail.com)

2. ✉Corresponding author: [manteghi@guest.ut.ac.ir](mailto:manteghi@guest.ut.ac.ir)

3. [h-farsi@sbu.ac.ir](mailto:h-farsi@sbu.ac.ir)

4. [valmohammadi@yahoo.com](mailto:valmohammadi@yahoo.com)



# همپایی فناورانه در صنایع مبتنی بر سامانه های پیچیده ، مطالعه موردی صنعت پتروشیمی ایران

دوره ۱۵ شماره ۱ (پیاپی ۵۱) نوع مقاله: پژوهشی (تاریخ دریافت: ۱۳۹۹/۰۶/۲۴ تاریخ پذیرش: ۱۳۹۹/۱۲/۱۶) صفحات ۳۸ - ۱  
بهار ۱۴۰۰

دانشجوی دکتری مدیریت تکنولوژی، دانشکده مدیریت، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب، تهران، ایران.  
استاد گروه مدیریت تکنولوژی، دانشکده مدیریت و مهندسی صنایع، دانشگاه صنعتی مالک اشتر، تهران، ایران.  
دانشیار گروه مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت و حسابداری، دانشگاه شهید بهشتی، تهران، ایران.  
دانشیار گروه مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت و حسابداری، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران جنوب، تهران، ایران.

- ابوالقاسم فارسی<sup>۱</sup>  
منوچهر منطقی<sup>۲</sup>  
حسن فارسیجانی<sup>۳</sup>  
چنگیز والحمدی<sup>۴</sup>  
اماچانی<sup>۴</sup>

## چکیده

در راهبردهای توسعه محصولات و سیستم‌های پیچیده، همپایی فناورانه از مهم‌ترین راهبردهای کاهش شکاف فناورانه بین کشورهای متأخر با رهبران فناوری است، که در این فرآیند کشورهای متأخر با تقليد، جهش و سرمایه‌گذاری می‌توانند فاصله خود را با رهبران کاهش دهند. در دهه اخیر این راهبرد مورد توجه سیاری از پژوهشگران بوده است، ولی بررسی‌ها نشان می‌دهد به دلیل عدم توجه به تمامی مؤلفه‌های مؤثر در زیست‌بوم فناوری بسیاری از این تجربیات ناموفق بوده‌اند. با توجه به پیچیدگی محیط اقتصادی، عدم قطعیت‌ها و تغییرات محیطی، کنش‌های عوامل مؤثر در زیست‌بوم متغیر بوده که لازم است اثر این عوامل بر فرآیند همپایی مدنظر قرار گیرد. نتایج این پژوهش نشان می‌دهد، وقوع همپایی فناورانه موفق در محصولات و سیستم‌های پیچیده، نیازمند ارتقاء قابلیت‌های فناورانه، متناسب‌سازی سیاست‌های حکمرانی در مقیاس ملی و بهره‌مندی مناسب از مزیت‌های نسبی کشور است. در این پژوهش با تمرکز بر قابلیت‌های فناورانه و بررسی ادبیات موضوع و تحقیقات میدانی، با استفاده روش پژوهش ترکیبی عوامل مؤثر بر همپایی فناورانه، شناسایی، تحلیل و اولویت‌بندی شده‌اند. یافته‌ها نشان می‌دهد عوامل اساسی شامل قابلیت‌های تکنیکی و زیرساختی، ادغام در زنجیره ارزش جهانی، حکمرانی، رژیم‌های فناورانه، سرمایه‌های اجتماعی، انباستثمر و منابع مالی، منابع فیزیکی و جغرافیا، تحریم‌های اقتصادی، عوامل و مؤلفه‌های بازار و نهادسازی بر وقوع همپایی فناورانه در صنعت پتروشیمی ایران مؤثر می‌باشند.

**وازگان کلیدی:** همپایی فناورانه، شکاف فناوری، محصولات و سیستم‌های پیچیده، توسعه اقتصادی، صنعت پتروشیمی.

[darush.farsi@gmail.com](mailto:darush.farsi@gmail.com).<sup>۱</sup>  
[manteghi@guest.ut.ac.ir](mailto:manteghi@guest.ut.ac.ir):<sup>۲</sup> مسئول مکاتبات  
[h-farsi@sbu.ac.ir](mailto:h-farsi@sbu.ac.ir).<sup>۳</sup>  
[valmohammadi@yahoo.com](mailto:valmohammadi@yahoo.com).<sup>۴</sup>

## ۱- مقدمه

در قرن گذشته قدرت رقابتی کشورها عمدتاً بر مبنای دسترسی، استخراج و استفاده مؤثر از مواد خام، نیروی کار، سیستم حمل و نقل و منابع سرمایه‌ای استوار بود. در عصر کنونی هرچند این نهادهای هنوز از اهمیت برخوردارند ولی کشورهای توسعه‌یافته، با تمرکز بر ارتقاء قابلیت‌های فناورانه و افزودن عامل فناوری به مؤلفه‌های تابع تولید، از مزیت رقابتی بالایی برخوردار شده‌اند. به عبارتی در عصر کنونی اقتصاد مبتنی بر منابع به اقتصاد دانش بیان تغییر کرده و فناوری نقش اساسی در رشد اقتصادی و ایجاد ارزش و قدرت کشورها بازی می‌کند که آن‌هم بهنوبه خود مستلزم یک سری تمهیّدات و ارتقاء قابلیت‌های کلیدی از جمله قابلیت‌های فناورانه است. از نیمه دوم قرن بیستم در ادبیات توسعه اقتصادی مفهومی تحت عنوان همپایی فناورانه با تئوری‌های خاص خود شکل گرفت که با توجه به تمرکز آن به روش‌های کاهش شکاف فناورانه، نظر بسیاری از سیاست‌گذاران عرصه توسعه اقتصادی را در کشورهای متاخر به خود جلب نمود. هدف مدل‌های همپایی فناورانه ایجاد رشد و دسترسی سریع به فناوری‌های توسعه‌یافته و ایجاد رشد اقتصادی در کشورهای متاخر است. سازمان‌های همپا در این فرآیند به منظور کسب مزیت رقابتی و موفقیت در بازارهای جهانی، در پی بهبود قابلیت‌های فناورانه خود جهت کاهش شکاف و نزدیک شدن به پیشگامان فناوری می‌باشند. به اعتقاد بل و پاویت عامل موفقیت بنگاههای اقتصادی در کشورهای توسعه‌یافته صنعتی ناشی از انباشت تدریجی قابلیت‌های فناورانه است ([Bell&Pavitt, 1995](#)). پس از همپایی نسل اول کشورهای شرق آسیا و دست یابی ایشان به فناوری‌های برتر، دو مکتب فکری در این خصوص شکل گرفت. در دیدگاه اول، اعتقاد بر این است که انباشت سرمایه‌های فیزیکی و انسانی نقش اساسی در رشد اقتصادی داشته و عامل یادگیری در این فرآیند ضعیف ارزیابی می‌گردد. دیدگاه مکتب دوم بر رویکرد ایجاد زیرساخت‌ها، جذب و یادگیری بی‌امان فناورانه تأکید داشته و نوآوری، کارآفرینی و ریسک‌پذیری را در فرآیند همپایی دخیل می‌داند و استدلال می‌کنند در مکتب قبلی این فعالیت‌ها نادیده گرفته شده و می‌تواند منجر به نتایج ناموفق شود ([Nelson&Park, 1999](#)). همپایی در بستر بنگاههای اقتصادی شکل می‌گیرد و صنعت شیمیایی بالاخص صنعت پتروشیمی در جهان معاصر نقش ویژه‌ای در اقتصاد ملل بازی می‌کند. ویژگی‌هایی همچون فناوری پیچیده سخت‌افزاری و نرم‌افزاری سفارشی شده، پیچیدگی اجزا و سامانه‌ها، سازه‌ها و تجهیزات سنگین و گران قیمت، ارزش بالای اقتصادی، اجتماعی و سیاسی از ویژگی‌های این صنعت است که آن‌ها را در زمراه محصولات و سیستم‌های پیچیده قرار می‌دهد. توسعه این محصولات به عنوان ستون فقرات اقتصاد ملی، می‌تواند باعث بسیج همگانی منابع و ظرفیت‌های ملی شده و تشدید نوآوری را در سطح وسیعی رقم بزند، که به این لحاظ همپایی فناورانه محصولات و سیستم‌های پیچیده مورد توجه سیاست‌گذاران و اقتصاددانان می‌باشد.

مطالعه راهبردهای توسعه دوره‌های گذشته صنعت پتروشیمی ایران نشان می‌دهد که این توسعه‌ها عمدتاً مبتنی بر بهره‌برداری از منابع استوار بوده است و با سرمایه‌گذاری سنگین انجام شده است. پیامد این الگو توسعه گرچه باعث همپایی اقتصادی این صنعت شده است ولی به علت عدم بومی سازی فناوری باعث ایجاد شکاف فناورانه و فاصله گرفتن از بازیگران اصلی شده است. از منظر اسناد بالادستی توسعه کشور، در افق ۱۴۰۴ صنعت پتروشیمی باید اولین تولیدکننده محصولات با ارزش در منطقه باشد و جایگاه اول فناوری را نیز به خود اختصاص دهد، این در حالی است که مدل‌های پیشین توسعه تاکنون نتوانسته‌اند این هدف را محقق نمایند. حال سوال این است چرا ایران صنعت پتروشیمی ایران با برخورداری از منابع عظیم نفت و گاز، قابلیت‌های انسانی و زیر ساختی و سایر مزیت‌های نسبی نتوانسته است به مزیت رقابتی در عرصه بین المللی دست یابد؟ و چرا سرمایه‌گذاری‌های سنگین و افزایش ظرفیت بالاخص در دو دهه اخیر منجر به توسعه فناوری‌های کلیدی و بومی سازی تجهیزات و مواد کلیدی نشده است؟

**سیاست‌های پیشنهادی برای اصلاح این روند جهت وقوع همپایی فناورانه در صنعت پتروشیمی ایران چیست؟**

برای یافتن جواب این سؤال، نیاز است ابتدا عوامل مؤثر بر وقوع همپایی فناورانه در صنعت پتروشیمی ایران شناسایی گردد، که بدین منظور در این پژوهش با انتخاب استراتژی مطالعه موردنی به کارگیری روش تحلیل تم مؤلفه‌ها و عوامل مؤثر بر همپایی فناورانه شناسایی، تحلیل و اولویت‌بندی شده و سپس مدل همپایی فناورانه مناسب برای این صنعت پیشنهاد شده است.

## ۲- مبانی نظری و پیشنهاد پژوهش

### ۱- محصولات و سیستم‌های پیچیده

مفهوم "محصولات و سیستم‌های پیچیده" ابتدا در ادبیات سیستم‌های دفاعی مطرح شد. سپس با رشد فناوری در اوخر قرن بیستم و ایجاد تغییرات در محیط رقابتی ناشی از عرضه کالاهای متنوع به بازار و همچنین کوتاه شدن دوره عمر محصول، این محصولات و سیستم‌ها مورد توجه بیشتر قرار گرفتند، چراکه پیچیدگی این محصولات می‌توانست یک مزیت رقابتی ایجاد نموده و باعث کاهش شکاف فناورانه با رهبران فناوری گردد. این سیستم‌ها بسیاری از محصولات و خدمات را عرضه نموده و به سان ستون فقرات اقتصادهای جهان معاصر و یکی از حوزه‌های اولویت‌دار کشورهای توسعه‌یافته و در حال توسعه برای دست‌یابی به مزیت رقابتی هستند. هابدی (۱۹۹۸) محصولات و سیستم‌های پیچیده را تولیدات، سیستم‌ها، شبکه‌ها و زیرساخت‌هایی می‌داند که به صورت سفارشی با هزینه بالا ایجاد می‌شوند و نیازمند مهندسی و فناوری سطح بالا هستند. برای توضیح مفهوم "پیچیده" می‌توان گفت واژه پیچیده برای انعکاس تعداد اجزاء سفارشی‌شده، وسعت دانش و مهارت موردنیاز، دانش

جدید به کاررفته در محصول و سایر ابعاد محصول به کار می رود. وی در خصوص ویژگی های این محصولات معتقد است، محصولات مذبور دارای دوره عمر طولانی بوده و به صورت سفارشی تولید می شوند و تولیدکنندگان این محصولات عموماً یکپارچه کنندگان سیستم بوده و به شایستگی های مدیریتی متمایز برای تعریف و مدیریت پروژه های بزرگ پیچیده نیازمندند (Hobday, 1998). توسعه دهنده گان CoPS نیازمند همکاری در فعالیت های نوآورانه با شبکه ای از شرکت های کوچک و بزرگ، شرکا، سیستم حکمرانی و سایر ذینفعان می باشند. به علت اینکه این محصولات دربرگیرنده نرم افزار های پیچیده و زیرسیستم های متنوعی هستند، پیچیدگی سازمانی در آن ها زیاد است. دانش ضمنی در این محصولات از اهمیت بالایی برخوردار است و کاربران و خریداران عموماً در بسیاری از جنبه های فرآیند نوآوری در این سیستم ها پیش ران می باشند (الیاسی و همکاران، ۱۳۹۳).

توسعه CoPS نیازمند نگاه چند جانبی به ابعاد مختلف آن است.

فناوری های گوناگون بکار رفته در سیستم های صنعت پتروشیمی، عمدتاً از سطح بالایی برخوردار بوده که در تعامل با یکدیگر به سان یک سامانه ایفای نقش می نمایند. از سویی این سیستم ها از ارکان اصلی اقتصاد بسیاری از کشورها بوده و از ارزش اقتصادی، اجتماعی و سیاسی بالایی برخوردارند که به صورت سفارشی و با سرمایه گذاری بالا ایجاد می شوند. همچنین این مجموعه ها می توانند محصولات متنوع و زیادی را بر اساس نیاز صنایع پایین دستی تکمیلی به بازار عرضه نمایند که با توجه به ویژگی های ذکر شده می توان صنعت پتروشیمی را در زمرة محصولات و سیستم های پیچیده قرار داد.

نحوه تعامل با محصولات و سیستم های عرضه شده به بازار به لحاظ ویژگی هایی که دارند نمی تواند باهم یکسان باشد، محصولات و سیستم های پیچیده، اغلب در یک سازمان دهی پروژه های ایجاد می شوند که با بسیاری از صنایع دیگر، نهادها، زیرساخت ها و سیستم های لجستیکی و پشتیبانی کننده، تأمین کنندگان کالا و خدمات و مواد اولیه در ارتباط بوده فلذ روش های دستیابی به همپایی فناورانه در این سیستم ها با سایر محصولات متفاوت بوده و وقوع همپایی موفق در این سیستم ها، نیازمند هماهنگی و ارتقاء عملکرد تمامی مؤلفه های زیست بوم فناوری این سیستم ها است.

## ۲-۲- همپایی فناورانه

مفهوم همپایی فناورانه پس انقلاب صنعتی در ادبیات توسعه صنعتی و در آثار برخی اقتصاددانان قرن بیست قابل مشاهده است. تمرکز تئوری های این مفهوم بر روش های کاهش شکاف فناورانه استوار است. گرشنکورن (Gerschenkron, 1962) در کتاب تاریخی خود تحت عنوان "عقب ماندگی اقتصادی از چشم انداز تاریخی" بیان می کند کشورهای متاخر برای صنعتی شدن و رقابت با پیشگامان فناوری باید تلاش فناورانه خود را افزایش داده و با به کارگیری ابزارهای سیاستی و نهادی، منابع را ایجاد و مدرن سازی در مقیاس های بزرگ را ایجاد نمایند. پس از گرشنکورن، آبراهام و بیج در سال ۱۹۸۶ با انتشار مقاله ای تحت عنوان "همپایی، پیش افتادن و عقب افتادن" این مفهوم را معرفی و در بین اقتصاددانان

عمومیت داد. به اعتقاد ایشان همپایی کاهش شکاف بهرهوری و درآمد کشورهای در حال توسعه با کشورهای پیشرو است ([Fagerberg & Godinho, 2004](#)).

به اعتقاد بل و فیگردو (۲۰۱۲) مفهوم شکاف فناورانه، دو نوع شکاف در توانایی‌های تولیدی شرکتها و شکاف در توانایی نوآوری شرکتها را در بر می‌گیرد ([Bell & Figueiredo, 2012](#)). به عبارت دیگر شکاف فناوری نشان دهنده سطح تفاوت پیشرفت‌های فناورانه بین دو کشور، بین دو شرکت در یک صنعت و یا بین دو صنعت رقیب در کشورهای مختلف می‌باشد. شکاف فناوری معمولاً ناشی از دلایلی همچون نوع سیاست‌های حکمرانی، رقابت بازار، ساختارهای نهادی، نهادهای نوآوری و پژوهشی و دانشی می‌باشد ([Arestis & Sawyer, 1994](#)). در تعریفی دیگر همپایی فرآیندی است که یک کشور در حال توسعه، فاصله خود را با کشور پیشرو از نظر درآمد سرانه و قابلیت‌های فناورانه کاهش می‌دهد. به عبارتی همپایی کشورهای متاخر از دو جنبه درآمدی و فناوری قابل بررسی است. همپایی درآمدی یا اقتصادی فرآیندی است که در آن کشورهای دیر توسعه‌یافته شکاف درآمدی خود را با کشورهای پیشرو کاهش می‌دهند و یا در رویکردی دیگر کشور متاخر با ارتقاء قابلیت‌های فناورانه و کاهش شکاف فناورانه به همپایی می‌رسند ([Odagiri et al., 2010](#)).

### ۳-۲- مدل‌ها و نظریه‌های همپایی

مدل‌های زیادی برای همپایی مطرح شده است که در بین آن‌ها، مدل هابدی یکی از معروف‌ترین مدل‌ها است. وی معتقد است در شرکت‌های پیشرو مدل استاندارد نوآوری با فعالیت‌های تحقیق و توسعه داخلی شروع می‌شود و در طول زمان پویایی تغییرات فناورانه درون‌سازمانی، شرکت‌های پیشرو و پیرو را تعیین می‌کند. وی مدل استاندارد نوآوری را برای شرکت‌های پیرو مناسب ارزیابی نمی‌کند و بر عکس آن را مدل مناسبی می‌داند. مسیر مدل همپایی هابدی که به چرخه عمر معکوس فناوری معروف است، به طور خلاصه از تولید به سمت طراحی و سپس تحقیق و توسعه است. به اعتقاد وی تحقیق و توسعه در افزایش رقابت‌پذیری شرکت‌های پیرو نقش کمی دارد و تنها در مراحل پایانی همپایی، ممکن است در برخی بخش‌ها به صورت محدود مفید باشد. وی بر نقش همکاری فناورانه در مراحل مختلف بلوغ شرکت‌های پیرو تأکید داشته و معتقد است، گرچه تحقیق و توسعه برای شرکت‌های پیرو خیلی مهم نیست ولی نوآوری برای تکمیل فرآیند همپایی ضروری‌تر است ([Hobday, 2005](#)). کئون لی، مهمترین عامل همپایی اقتصادی را «نوآوری» ذیل رویکرد «حفظ رشد صادرات» می‌داند. وی معتقد است دو برداشت متفاوت از مفهوم نوآوری، دو مسیر کاملاً متفاوت را برای دو دسته «کشورهای آسیای شرقی» و «کشورهای آمریکای لاتین» رقم زده است. در دهه ۵۰ میلادی، کشورهای آسیای شرقی، نوآوری را در توانمندی فناورانه صنعتی - بنگاهی تعریف نمودند و حال آنکه کشورهای آمریکای لاتین، نوآوری را در بخش علم و تحقیقات دانشگاهی خلاصه کردند. در آمریکای لاتین، به استثنای حوزه‌های محدودی، شناسایی اولویت‌های تحقیقاتی، به طور سنتی بر عهده جامعه دانشگاهی بوده که خود این جامعه نیز اولویت‌های خود را بر اساس علائق جریان

بین المللی علم تعریف نموده است. در این کشورها، سیستم پاداش برای فعالیت‌های تحقیق و توسعه، به جای آنکه بر دستاوردهای فناورانه تاکید کند، بر دستاوردهای علمی تاکید می‌کند، اما در مقابل، سیاست‌گذاران کشورهای آسیای شرقی، با تاکید بر توسعه صنعتی، «سیاست فناوری» را به «سیاست علم» ترجیح دادند و شرکت‌های صنعتی کشورهای آسیای شرقی، دست به سرمایه‌گذاری قابل توجهی بر روی فعالیت‌های تحقیق و توسعه زده‌اند. لی معتقد است، یکی از پیامدهای مهم این یافته‌ها برای جامعه سیاست‌گذار این است که بدون اجرای سیاست‌هایی که تحقیق و توسعه شرکت‌های صنعتی را تشویق و تحریک نماید، سیاست‌هایی که صرفاً بر بخش علم تاکید می‌کنند نمی‌توانند منافع اقتصادی ملموسی در پی داشته باشند (سوزنچی کاشانی و همکاران، ۱۳۹۹).

از دیگر جریانات نظری که همپایی فناورانه کشورهای شرق آسیا مانند ژاپن، کره، تایوان، سنگاپور را تبیین می‌کند نظریه کانامی آکاماتسو (Akamatsu,K., 1961) است. وی که از مهم‌ترین نظریه‌پردازان جریانات نظری همپایی است، تئوری معروف قوهای پرنده را ارائه می‌دهد که در حال حاضر چین از همین الگو استفاده می‌کند (Mathews, 2006). لی ولیم سه راهبرد را در همپایی معرفی می‌کنند که در راهبرد اول همپایی از طریق پیروی از مسیر به وقوع می‌پیوندد، به عبارتی در این راهبرد کشور پیرو دقیقاً همان مسیری را طی می‌کند که کشور پیشرو طی نموده است. راهبرد بعدی، همپایی از طریق جهش در مسیر است، که در آن کشور پیرو مسیر پیموده شده توسط کشور پیشرو را، ولی با جهش از برخی مراحل طی می‌نماید تا به همپایی برسد و در راهبرد سوم کشور متاخر اقدام به خلق مسیری متفاوت از کشورها پیشرو نموده و مسیر همپایی را خود رقم می‌زند، همچنین ایشان معتقدند، همپایی در جنبه‌های قابلیت‌های فناورانه و سهم بازار ارتباط متقابل داشته به طوری که افزایش سهم پایدار بازار، نیازمند افزایش قابلیت‌های فناورانه می‌باشد (Lee & Lim, 2001).

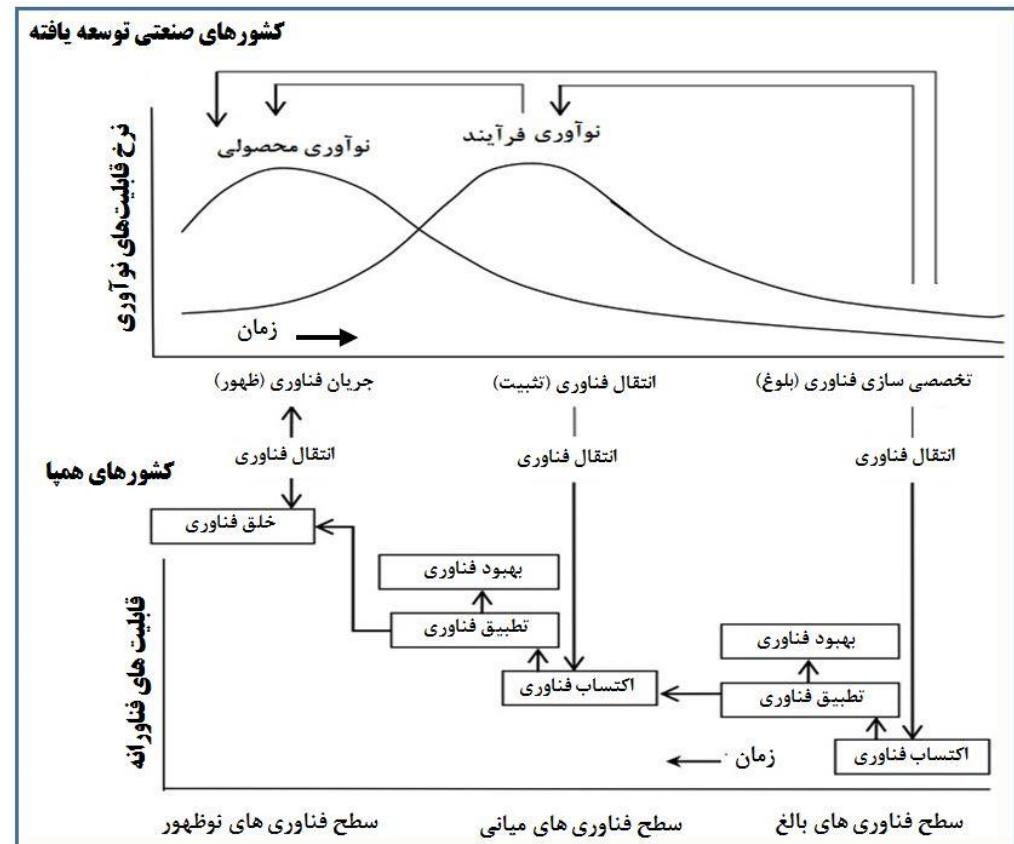
## ۲-۴- عوامل اثرگذار بر همپایی

مطالعات نشان می‌دهد همپایی فناورانه تحت تأثیر عوامل مختلفی در ابعاد جهانی، ملی، بخشی و بنگاهی قرار داشته به طوری که در بعد بین‌الملل رشد اقتصاد جهانی، رژیم‌ها و تغییرات فناوری، قوانین و مقررات جهانی و تحولات سیاسی و اقتصادی از عوامل تأثیرگذار بر این فرآیند می‌باشند و کیفیت قابلیت‌های فناورانه، مزیت‌های نسبی و کیفیت حکمرانی از مؤلفه‌های اساسی مؤثر براین فرآیند در حوزه ملی، بخشی و بنگاهی هستند. برخی نظریه‌پردازان معتقدند همپایی فناورانه با بهبود قابلیت‌های فناورانه، سریع‌تر می‌تواند باعث کاهش شکاف فناورانه شود، در این راستا لی و لیم معتقدند همپایی فناورانه امکان دارد همپایی بازار را نیز در پی داشته باشد. ایشان معتقدند کشورهای که قصد همپایی دارند، باید با اتخاذ سیاست‌های علمی و فناوری، صنعتی، اقتصادی، سیاسی، اجتماعی و حکمرانی مناسب و طراحی یک مدل مناسب، بر نارسایی‌های ساختار اقتصادی غلبه نموده و با کاهش شکاف، عقب‌ماندگی فناوری خود را جبران نمایند (Lee and Lim, 2001). و در همین راستا بل و پاویت (1995) انباشت تدریجی قابلیت‌های فناورانه را عامل موفقیت بنگاههای کشورهای توسعه‌یافته صنعتی می‌دانند

(Bell M.R., Pavitt K., 1995). بنابراین قابلیت‌های فناورانه از عوامل مهم تأثیرگذار در فرآیند همپایی محصولات و سیستم‌های پیچیده است. این مؤلفه توانمندی استفاده کارآمد از دانش فناورانه در اقدامات مختلف برای مشابه‌سازی، کاربرد، وفق دادن و تغییر فناوری موجود است که این قابلیت‌های می‌تواند باعث توانمند شدن شرکت برای خلق فناوری‌های جدید، توسعه محصول و طراحی فرآیندهای نو در راستای پاسخگویی به تغییرات محیطی شود. کیم (۱۹۹۷) با مطالعات تجارب همپایی فناورانه کشورهای در حال توسعه همچون شرکت‌های کره‌ای، یک فرآیند سه مرحله‌ای را برای توسعه قابلیت‌های فناورانه ارائه می‌دهد. دیدگاه وی در خصوص همپایی فناورانه متمایل به سطح ملی و تا حدودی نیز بخشی است. وی با رویکرد قابلیت‌های فناورانه در صدد تبیین فرآیند همپایی فناورانه کشورهای در حال توسعه است. سه بعد نظریه وی در خصوص صنایع کره، شامل اکتساب فناوری، جذب و بومی‌سازی و بهبود فناوری است. از دیدگاه وی قابلیت‌های فناورانه، توانایی شرکت‌ها در استفاده کارآمد از دانش فناوری بوده که منجر به رقبابتی شدن آن‌ها می‌شود (Kim, 1997). در فرآیند همپایی ارتقاء قابلیت‌های فناورانه، کشورهای همپا را قادر خواهد ساخت فناوری‌های جدیدتر را جذب نموده و زمان رسیدن به همپایی را کوتاه‌تر نمایند.

با مقایسه نتایج پژوهش‌های انجام‌شده در حوزه الگوهای ساخت و انباشت قابلیت‌های فناورانه در محصولات مصرفی دارای سیستم تولید انبوه می‌توان به این نتیجه دست یافته که در اغلب این الگوها تأکید زیادی بر دستیابی کشورهای در حال توسعه به فناوری‌های فرآیند ساخت محصول می‌شود، در حالی که در رابطه با محصولات و سیستم‌های پیچیده، تمرکز بر اکتساب فناوری‌های ساخت زیرسیستم‌ها و اجزای کلیدی و همچنین ارتقاء قابلیت یکپارچه‌سازی سیستم شده و فناوری‌های ساخت اجزاء عمدتاً به زنجیره تأمین واگذار می‌گردد (صفدری رنجبرو همکاران، ۱۳۹۵). لذا موفقیت در فرآیند همپایی فناورانه این محصولات، نیازمند ارتقای قابلیت‌های فناورانه در کل شبکه تأمین اجزا و زیرسیستم‌ها و یکپارچه سازی است.

با توجه به اینکه محصولات و سیستم‌های پیچیده از فناوری‌های مختلفی استفاده می‌کنند عامل رژیم‌های فناوری در موفقیت همپایی مهم تلقی می‌گردد. رژیم فناوری چارچوبی ذهنی است که بر اساس آن تنوع فرایند نوآوری در بخش‌های مختلف صنعتی تبیین می‌شود. رژیم فناوری رابطه میان ابعاد گوناگون فرایند نوآوری را تبیین می‌نماید (Nelson&Winter, 1982). با توجه به این تعریف، رژیم فناوری فعالیت‌های نوآورانه، بنگاه‌هایی که در مسیر همپایی قرار دارند را تحت تأثیر قرار داده و شانس موفقیت همپایی را افزایش می‌دهد (Lee and Lim, 2001). از دیدگاه دیگر وجود بازار و انباشت تقاضا می‌تواند سرمایه‌گذاری در زمینه‌ها زیرساخت‌های ساخت و تولید و تحقیق و توسعه را توجیه‌پذیر نماید



شکل ۱: مسیرهای همپایی فناورانه کشورهای متاخر – یادگیری معکوس – منبع (کیم، ۱۹۹۷)

و نوآوری در فرآیند همپایی فناورانه محصولات و سیستم‌های پیچیده از مولفه‌های اساسی است که برای این منظور باید به ترتیب بر ایجاد و بهبود قابلیت‌های مدیریت درون و بروون سازمانی، قابلیت‌های مدیریت بازار و تعامل با مشتری، قابلیت‌های یکپارچه سازی سیستم، قابلیت شبکه سازی، تعامل و همکاری، قابلیت‌های فناورانه، قابلیت‌های برنامه ریزی و مدیریت پروژه‌های کلان، قابلیت آزمون، ساخت و تولید مرکز شد ([صفدری رنجبر و همکاران، ۱۳۹۵](#)). در همین راستا نلسون (Nelson, 2004) موفقیت فرآیند همپایی را مستلزم «بازتعريف جهت گیری نظام نوآوری» در دو زمینه می‌داند. در مرحله اول باید توجه داشت که فرآیند همپایی حاوی نوآوری در یک مسیر خاص است و نوآوری که پیشran فرآیند همپایی است با نوآوری که حول فناوری‌های پیشرفتی در کشورهای توسعه یافته بروزی کند متفاوت است. نوآوری در فرآیند همپایی، به معنای جدایی از تجربیات آشنای گذشته و به معنای عدم قطعیت در تجربیات جدید بوده و نیازمند یادگیری در عمل همراه با ریسک بالا و نیز احتمال موفقیت اساسی در همپایی است. در مرحله بعدی اهمیت نهادهای داخلی خصوصاً نهادهای علم و فناوری که مرکز توجه نظام ملی نوآوری مورد توجه است.

توانمندی یکپارچه‌سازی سیستم‌ها از دیگر مؤلفه‌های مهم در طراحی و توسعه CoPS است (Davies et al, 2005). مهارت‌های اصلی یکپارچه‌سازی سیستم‌ها شامل درک رشته‌های فناوری اصلی و توانایی یکپارچه‌سازی آن‌ها، درک فناورانه رفتار کل سیستم بر حسب پارامترهای مربوطه، توانایی طراحی کل سیستم، توانایی طراحی بیشتر اجزای کلیدی سیستم و توانایی مونتاژ واسطه‌های اجزاء است. بنگاه‌های یکپارچه ساز سیستم، طراحی تفصیلی، تأمین، ساخت اجزاء و تجهیزات را عموماً بروندسپاری نموده و توانایی یکپارچه‌سازی سیستم را در داخل بنگاه حفظ می‌نمایند (Prencipe, 2003).

## ۵-۲-تجربیات و فرایندهای همپایی

همپایی ژاپن از تجربیات موفق است که تغییرات ساختاری سریع برنامه‌ریزی شده عامل اصلی این فرایند همپایی بوده است و در آن بر راهبرد اقتصاد مقیاس، تفکیک محصول و انعطاف‌پذیری در آن تأکید شده است. این کشور با یادگیری از طرف مقابل، بهبود مداوم کیفیت محصولات و فرایندها، صنایع سنتی را به تدریج نوین‌سازی نمود. در فرایند همپایی ژاپن گرچه نوآوری محصولی، در بسیاری از بعاد قابل مشاهده است، اما تأکید اصلی سیاست‌گذاران توسعه ژاپن بر نوآوری‌های فرایندهای و به ویژه نوآوری سازمانی متمرکز بوده است (Lynn, Leonard H, 1994). همپایی صنعت فولاد ژاپن به عنوان مصدقی از محصولات و سیستم‌های پیچیده، در ابتدای دهه ۷۰ میلادی آغاز و در چهار مرحله و در طی سه دهه تکمیل و موفق شد سطح قابلیت‌های خود را به صنعت فولاد آمریکا نزدیک نماید. در این مورد ظهور فناوری‌های جدید به عنوان پنجره فرصت باعث خلق مسیر جدید و همپایی فناورانه این صنعت شد، در همین راستا شرکت پوسکوی کره جنوبی بجای استفاده از راهبرد دنباله‌روی مسیر، با استفاده از فرصت رکود بازار جهانی فولاد و پنجره فرصتی که ایجاد شده بود، راهبرد پرش از مراحل را دنبال نموده و به همپایی رسید (Lee,k.,Ki, J, 2017).

مدل همپایی چین که از آن به عنوان مدل نوآوری بروندسپاری یاد می‌شود، مبتنی بر تقسیمات جهانی نیروی کار، مدولارسازی و بروندسپاری فناوری است. در مرحله اول همپایی، شرکت‌های چینی پیش رو با استفاده از فناوری‌های خارجی که معرف نوآوری‌های مبتنی بر بازار بود، به عنوان مونتاژ کننده آغاز به کار کرد نموده و با استفاده از روش‌های تولید انعطاف‌پذیر و هزینه پایین در رقابت با شرکت‌های چندملیتی مستقر در چین به موفقیت‌هایی دست یافتند. در گام بعدی، آن‌ها با کسب برخی فناوری‌ها و همچنین توسعه همکاری‌های فناورانه، با نوآوری قابلیت‌های خود را توسعه داده و با تقلید از منابع خارجی، فناوری داخلی خود را توسعه دادند. سپس به منظور رقابت در عرصه بین‌الملل، ادغام شرکت‌ها و افزایش همکاری‌های فناورانه بین‌المللی را موردن توجه قرار داده و توансند با رویکرد نوآوری مبتنی بر بازار و استراتژی کاهش هزینه به سرعت رشد کنند. ضعف در قابلیت‌های فناورانه و فقدان نشان تجاری معتبر، از چالش‌های کلیدی جهت گذار از محصولات کم ارزش بود، لذا آن‌ها با

ادغام فناوری های وارداتی با بومی و توسعه فعالیت های تحقیقاتی توانستند قابلیت های فناورانه خود را افزایش داده و بر آن فائق آیند (Xielin, Liu, 2005).

در ایران مجید پور (۲۰۱۶) عوامل متعددی را در پویایی همپایی در محصولات و سیستمها پیچیده شناسایی نمود. به اعتقاد وی چگونگی و نحوه عملکرد عوامل داخلی شامل توانمندی های فناورانه، ظرفیت جذب، تعامل بلندمدت با بازیگران خارجی و نوع قرارداد از یکسو و تأثیرات عوامل خارجی شامل سیاست های دولت، تحریم های اقتصادی، اندازه بازار، تمرکز جغرافیایی، نوع فناوری و همکاری با دانشگاه ها و پژوهشکده ها در فرآیند همپایی مؤثر می باشند. مجید پور اعتقاد دارد همپایی فناورانه و توسعه محصولات CoPS طریق دنباله روی و پرس از برخی مراحل در رابطه با برخی فناوری های خاص صورت می پذیرد و با توجه به پیچیدگی های CoPS خلق مسیر جدید تا حد زیادی غیرممکن است و در مطالعه ای دیگر توسط خلیلی و همکاران (۱۳۹۸)، درخصوص همپایی صنعت فولاد ایران به عنوان یکی دیگر از مصادیق CoPS، نشان می دهد در این فرآیند علاوه بر اتخاذ سیاست های توسعه گرا، ایجاد و حمایت از کانون های انشا شده ای از کشوری های اقتصادی، اسلامی و اسلامی هستند. خلاصه مطالعات، مدل ها، نظریه ها و تجربیات همپایی در جدول ۱ آمده است.

جدول ۱: مطالعات انجام شده در حوزه همپایی

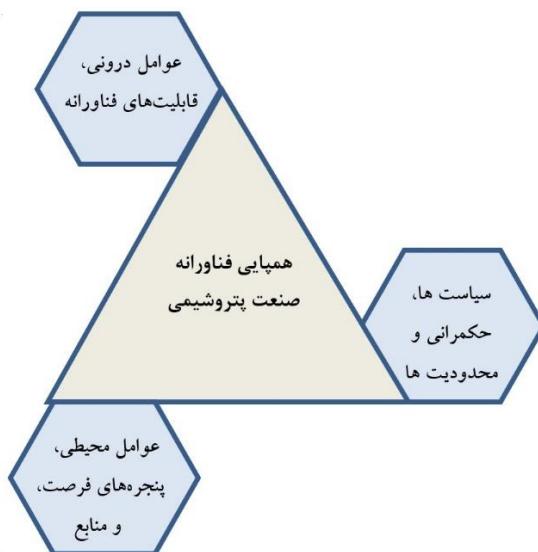
نکات مهم	رویکردها و عوامل اساسی نظریه	زمان	نظریه پرداز
توجه به تعامل فناورانه، بومی سازی و تحقیق و توسعه، نوآوری و شبکه سازی	بهبود قابلیت های تکنیکی و زیرساختی، استفاده از بازار داخلی به عنوان پیشگاه سیاست های حمایتی دولتی، تعامل فناورانه و انتقال فناوری، اهرم کردن منابع برای انتقال فناوری، شبکه سازی، توجه به سرمایه های اجتماعی	۲۰۱۷	مجید پور
توجه به توسعه قابلیت های تکنیکی و زیرساختی			
توجه به سرمایه های اجتماعی، بسط سیاست های حمایتی دولتی			
توجه به آموزش، مهارت، توسعه علوم مهندسی ظرفیت جذب			
توسعه محصولات CoPS از طریق راهبرد دنباله روی از مسیر			
- توجه به مفاد قرارداد انتقال فناوری، توسعه صادرات			
- توجه به آموزش و سرمایه گذاری برای توسعه محصولات CoPS	اتخاذ سیاست های توسعه گرا، ایجاد و حمایت از کانون های انشا شده	۱۳۹۸	خلیلی و همکاران
- توجه به فناوری و نوآوری در پنجره های فرصت	پنجره های فرصت در ابعاد مختلف، فناوری، تقاضا، نهادسازی، سیاست های حمایتی دولتی	۲۰۱۷	لاندینی، لی، مالریا
- توجه به مؤلفه های بازار در پنجره های تقاضا			
- توجه به نهادسازی و اصلاح ساختارها			
- تمرکز به فناوری و نوآوری در پنجره های فرصت	توجه به پنجره های فرصت	۲۰۱۷	گیاجتی و مارچی
- توجه به مؤلفه های بازار در پنجره های تقاضا			
- توجه به محور بازار و نوآوری های محصولی، بهبود مداوم کیفیت، بهبود قابلیت های تکنیکی و زیرساختی، تعامل و همکاری مشترک در تحقیق و توسعه، شناخت روندهای اجتماعی، جذب سرمایه های خارجی	تمرکز بر محور بازار، تحقیق و توسعه و توسعه فناوری	۲۰۱۰	خیابو و ویزنگ

نظریه پرداز	زمان	رویکردها و عوامل اساسی نظریه	نکات مهم
هابدی	۲۰۰۵	چرخه عمر معکوس فناوری (از تولید به سمت طراحی و تحقیق و توسعه)	توجه به نوآوری و تحقیق و توسعه در مراحل پایانی همپایی همکاری فناورانه در مراحل مختلف بلوغ فناوری
خیلین لیو	۲۰۰۵	تمركز بر مؤلفه های بازار، مازول سازی، بهبود مداموم محصولات ، فرایندها ، کیفیت و بهرهوری، رویکرد اقتصاد مقیاس، مشارکت و ادغام در اقتصاد جهانی، فضای مناسب صادرات و اصلاح ساختارها	- توجه به تعامل فناورانه، بومی سازی و تحقیق و توسعه، نوآوری - توجه به درون زایی اقتصاد و بومی سازی و سرمایه های خارجی - توجه به نهادسازی و اصلاح ساختارها - توجه به سیاست توسعه صادرات و ادغام در زنجیره ارزش جهانی
فایبربرگ و گودینهو	۲۰۰۴	بهبود قابلیت های احتمامی، بهبود قابلیت های تکنیکی و زیرساختی، بومی سازی و درون زایی اقتصاد	- توجه به درون زایی اقتصاد و بومی سازی و سرمایه های اجتماعی - توجه به توسعه قابلیت های زیرساختی، توجه به بستر همپایی (بنگاه ایخش)
لعل	۲۰۰۳	اصلاح قوانین، ساختارهای مالی و انباشت سرمایه، سیاست های حمایتی دولتی، جذب سرمایه های خارجی، آموزش ، توسعه زیرساختها	- توجه به توسعه صادرات و ادغام در زنجیره ارزش جهانی - توجه به آموزش، مهارت، توسعه علوم مهندسی افزایش ظرفیت جذب - توجه به تعامل فناورانه، تحقیق و توسعه و توسعه فناوری و حمایت های دولتی
لی و لیم	۲۰۰۱	انتقال فناوری، بهره گیری از نهاده های تولید ارزان، توسعه قابلیت های تکنیکی و زیرساختی، تمکز بر مؤلفه های بازار و توسعه صادرات	- توجه به توسعه صادرات و ادغام در زنجیره ارزش جهانی و عوامل بازار - تأکید بر توسعه فناوری و نوآوری و ارتقاء قابلیت های تکنیکی و زیرساختی
چندی و همکاران	۲۰۰۰	توجه به پنجه های فرصت، قفل شدگی فناوری	- تمرکز به فناوری و نوآوری در پنجه های فرصت
هابدی	۱۹۹۵	چرخه عمر معکوس فناوری، توسعه فناوری، همکاری فناورانه، عدم توصیه بر نوآوری رادیکال و تمرکز بر نوآوری های تدریجی	توجه به درون زایی اقتصاد و بومی سازی ، تمرکز به فناوری و نوآوری تدریجی - توجه به تعامل و همکاری با بازیگران اصلی فناوری و توجه بر نام تجاری
آبراهامویچ	۱۹۸۶	تجانس فناورانه، بهبود قابلیت های اجتماعی، استفاده از بازار داخلی به عنوان پیشران	توجه به آموزش، مهارت، توسعه علوم مهندسی افزایش ظرفیت جذب - توجه به توسعه قابلیت های تکنیکی و زیرساختی و سرمایه های اجتماعی
الکساندر گرشنکرون	۱۹۶۲	نهادسازی و بهره گیری از ابزارهای سیاستی ، اصلاح قوانین و ساختارهای مالی و انباشت سرمایه، ایجاد تغییرات و مدنون سازی در مقیاس های بزرگ ، مشارکت عمومی و عزم ملی، سیاست های حمایتی دولتی، توسعه قابلیت های تکنیکی و زیرساختی	توجه به نهادسازی و اصلاح ساختارها، بسط سیاست های حمایتی دولتی - توجه به سرمایه های اجتماعی ، توجه به اصلاح قوانین و مقررات - تأثین مالی و انباشت ثروت ، توجه به درون زایی اقتصاد و بومی سازی
کاتامتسو	۱۹۶۱	توسعه ارتباطات، استفاده از مزیت های نسبی داخلی بهره گیری از پنجه های فرصت، ایجاد فضای مناسب اقتصادی و سرمایه گذاری خارجی، ادغام در زنجیره ارزش جهانی، سیاست های حمایتی دولتی، توجه به اقتصاد مقیاس و عوامل بازار	- توجه به درون زایی اقتصاد و بومی سازی و سرمایه های اجتماعی - ایجاد فضای مناسب اقتصادی و بسط سیاست های حمایتی دولتی - توجه به سیاست توسعه صادرات و ادغام در زنجیره ارزش جهانی - توجه به اقتصاد مقیاس، سیاست های حمایتی دولتی،

نظریه‌پرداز	زمان	رویکردها و عوامل اساسی نظریه	نکات مهم
		بهبود محصولات، فرایندها ، کیفیت و بهرهوری، رویکرد اقتصاد مقیاس، تفکیک محصول و مازول سازی، تمرکز بر نوآوری‌های فرایندی و نوآوری سازمانی، استفاده از بازار داخلی به عنوان پیشران، آموزش و توسعه علوم مهندسی	- تمرکز بر فناوری و نوآوری و توجه به مازول سازی - توجه به آموزش، مهارت، توسعه علوم مهندسی افزایش ظرفیت جذب
	۱۹۵۸	رویکرد عدم توان اقتصادی، ارتقاء بهرهوری زیرساختی، بهرهوری، آموزش و ظرفیت جذب	- توجه به بهبود کیفیت و استانداردسازی و ارتقاء بهرهوری - ایجاد فضای مناسب اقتصادی، ارتقاء بهرهوری - توجه به سیاست توسعه صادرات و ادغام در زنجیره ارزش جهانی - توجه به آموزش، مهارت، توسعه علوم مهندسی افزایش ظرفیت جذب
هیرشمین			

## ۶-۲- مدل مفهومی پژوهش

در مرور مبانی نظری پژوهش، با توجه به اهداف تحقیق سعی شد مطالعات جامعی در حوزه همپایی فناورانه و همچنین سیاست و راهبردهای فناورانه شرکت‌های شیمیایی رقیب صورت پذیرد. با مرور مبانی نظری و تجربیات همپایی به این نتیجه دست یافته‌یم که همپایی موفق، صرفاً با انطباق فنون موجود و مورداستفاده در صنایع پیشرو فعلی شکل نمی‌گیرد، بلکه نوآوری و بهویژه از نوع سازمانی و رسوخ آن در صنایع نوپا در این فرآیند مهم است. شیوه‌های مختلف همپایی، نتایج مختلفی را در پی‌دارند و به عبارتی تجویز همانند راهبردها، تقریباً غیرممکن است. به عبارتی همپایی تا حد زیادی همراه با اصلاحات عامدانه و اغلب خلاقالنه برای متناسب و درخور نمودن تجربه با شرایط بومی است. تکرار ابعاد سازمانی، مدیریتی و نهادی تجربیات معمولاً بسیار دشوار بوده و هماهنگ‌سازی آن با شرایط، هنجارها و ارزش‌های داخلی بسیار دشوار است.[\(Nelson, et al, 2005\)](#)



شکل ۲: مدل مفهومی پژوهش

عوامل و منابع همپایی فناورانه متناسب با زیست بوم صنعت است، لذا با توجه به سوالات پژوهش و محیط صنعت پتروشیمی ایران، وقوع همپایی فناورانه می‌تواند تابع عوامل درونی و قابلیت‌های فناورانه سطح صنعت و همچنین زنجیره تامین آن، مزیت‌های نسبی در مواد اولیه، نیروی انسانی، ساختارهای اجتماعی باشد. علاوه بر آن کیفیت حکمرانی و نحوه تعامل بازیگران و همچنین سیاست‌ها و قوانین و مقررات حاکم بر فضای اقتصادی صنعت از دیگر مولفه‌های تاثیرگذار بر همپایی می‌باشد. عوامل محیطی جهانی همچون رشد اقتصاد جهانی، رقبا، محدودیت‌هایی همچون تحریم‌های اقتصادی و کیفیت تعاملات و دیپلماسی اقتصادی در فرآیند همپایی موثر می‌باشند. براین اساس ارتباط این عوامل در مدل مفهومی پژوهش مطابق شکل ۲ نشان داده شده است که با توسعه آن تلاش شده است پاسخ سوالات پژوهش استخراج گردد.

### ۳- روش شناسی

پژوهش حاضر رویکردی کیفی داشته و به دنبال شناسایی عوامل وقوع بر همپایی فناورانه و طراحی و تبیین مدل همپایی فناورانه است، که بدین لحاظ تحقیقی توسعه‌ای بوده و به دلیل اینکه نتایج آن درسیاست‌گذاری توسعه صنعت پتروشیمی استفاده خواهد شد، پژوهشی کاربردی است. در این پژوهش به لحاظ اینکه قصد مطالعه عمیق و دقیق صنعت پتروشیمی ایران موردنظر است، از روش تحقیق موردي استفاده شده است. با استفاده از این روش می‌توان جریانی از وقایع پیرامون موضوع، مؤلفه‌های مؤثر بر آن و رویدادهای حول محور پژوهش را بر حسب ترتیب تاریخی، شناسایی و موردستجوش قرارداد. این روش پژوهش گر را قادر می‌سازد که به تحلیل و کاوش، در رابطه با موضوعات مهمی بپردازند که روش‌های دیگر پژوهش به سادگی نمی‌توانند از پس آن برآیند و به طور کلی نظریه‌های برخاسته از روش مطالعه موردي دارای نقاط قوتی همچون نو بودن، قابل آزمون بودن و اعتبار تجربی هستند که ناشی از بررسی شواهد واقعی و متعدد در واحد تحلیل پژوهش است (Eisenhardt, 1989). داده‌های حاصل از مطالعات پیشینه پژوهش و تحقیقات میدانی با استفاده از روش تحلیل تم موردررسی و تجزیه و تحلیل قرار گرفت. به اعتقاد براون و کلارک (2006) تحلیل تم یکی از روش‌های اساسی تحلیل در پژوهش کیفی است. این روش برای شناسایی، تحلیل و گزارش دادن الگوهای (تم‌های) موجود در داده‌ها به کار می‌رود. تم در اصل، مهمترین پاسخ و معنای موجود در داده را در رابطه با سؤال پژوهش نشان می‌دهد. ایشان شش گام به شرح ذیل برای تجزیه و تحلیل داده‌ها با استفاده از روش تحلیل تم ارائه می‌دهند. آشنایی با داده‌ها، ایجاد کدهای اولیه، جستجوی تم‌ها، بازبینی تم‌ها، تعریف و نامگذاری تم‌ها و تحلیل پایانی و نگارش گزارش مراحل شش گانه تجزیه و تحلیل داده‌ها توسط این روش می‌باشد (Braun & Clarke, 2006).

### ۱-۳- گردآوری داده‌ها و نمونه‌گیری

روش‌های گردآوری اطلاعات بر دودسته اطلاعات کتابخانه‌ای و اطلاعات میدانی مبتنی بر مشاهده، مصاحبه، پرسشنامه و داده‌های آماری است که از مرکز اطلاعات و آمار شرکت ملی پتروشیمی ایران، اسناد مربوط به توسعه صنعت نفت و گاز و پتروشیمی، اسناد برنامه‌های توسعه کشور، مقالات و پژوهش‌های بین‌المللی منتشرشده در پایگاه‌های داده معتبر استخراج گردید. جامعه آماری شامل نخبگان و کارشناسان عرصه سیاست‌گذاری و توسعه صنعت پتروشیمی، اساتید دانشگاهی، خبرگان حوزه مالی و سرمایه‌گذاری است. در این گونه پژوهش‌ها، معیار دقیقی برای تعیین حجم نمونه وجود ندارد، لذا سعی شد مصاحبه با صاحب‌نظران و خبرگان کلیدی جامعه صورت پذیرد. به منظور بررسی روای ابزار اندازه‌گیری و توانائی سوال‌های انتخاب شده در انعکاس ویژگی‌های سازه مورداندازه‌گیری و برای دستیابی به قابل‌اطمینان ترین اجماع گروهی با استفاده از روش دلفی پرسشنامه تهیه شده در سه مرحله بین تعداد محدودی از خبرگان توزیع و روای محتوای ابزار بررسی و پرسش‌نامه اصلاح شد. همچنین از روای صوری و سازه نیز بهره گرفته شد. در این پژوهش به اعتبار درونی و برونی پژوهش نیز توجه شده است. اعتبار درونی که روابط علی و میزان تأثیر یک متغیر بر سایر متغیرها اشاره دارد، در مصاحبه‌های هدفمند و همگرا بر پایه انتخاب نمونه هدفمند و بر اساس پرمایگی اطلاعات ایجاد می‌گردد و اعتبار بیرونی از طریق تکرار پذیری نظری، نمونه مصاحبه‌شونده ایجاد می‌شود (دولانی و دیگران، ۱۳۹۰).

جدول ۲: مشخصات کلی مصاحبه‌شوندها در بخش کیفی پژوهش

مشخصات کلی مصاحبه‌شوندها													
ردیف	سمت سازمانی	محل کار			تحصیلات			سابقه کار مرتبط			جمع		
		ویژگی‌های تولیدی	ویژگی‌های تجزیه‌گذاری										
۱	مدیر عامل	۱	۱	۲	۳	۱		۱	۱	۲	۳		
۲	مدیر / معاون	۸	۱	۴	۹	۳			۴	۷	۵		
۳	کارشناس خبره				۲					۲			
۴	هیئت علمی (مشاور)			۱			۱						
۲۶	جمع						۱	۱	۵	۱۱	۸		

جهت افزایش اعتبار درونی داده‌ها فرآیند مصاحبه تا زمانی ادامه می‌یابد که دیگر هیچ موضوع جدیدی استنباط نشود (عباس زاده، ۱۳۹۱) که در این پژوهش اشباع نظری پس از مصاحبه با ۲۶ نفر

از خبرگان کلیدی که تجربه بالایی در توسعه صنعت داشتند حاصل شد و جهت اطمینان از اعتبار بیرونی، کارشناسان خبره در زمینه‌های مختلف انتخاب شدند تا با حذف و یا اصلاح پراکنده‌های نامرتب به نتیجه قابل قبولی دست یابیم. این مهم از طریق جمعی از خبرگان کلیدی صنعت پژوهشی و نظرخواهی ارایشان در خصوص نتایج به دست آمده انجام پذیرفت. در پژوهش‌های کیفی برای رسیدن به پایایی می‌توان از کمیته‌ی راهنمای ارزیابی استفاده نمود، لذا برای بررسی نتایج از برخی خبرگان کلیدی صنعت نظرخواهی شد. سوالات مصاحبه بارویکردی نظاممند مشخص و فرآیند مصاحبه‌ها به صورت نیمه ساختاریافته در پیرامون موضوع هدایت شد و نظرات خبرگان در مراحل مختلف اخذ گردید و بدین ترتیب نتایج به مرور تکمیل شد.

### ۲-۳- تجزیه تحلیل داده‌ها

بر اساس روش تحلیل تم داده‌های جمع‌آوری شده دسته‌بندی، پالایش و کدگذاری شده و سپس کدهای استخراج شده در قالب مضماین پایه و مضماین سازمان دهنده دسته‌بندی و بررسی می‌شوند. سیر تکاملی کفايت داده تا ظهور یک تئوری یا مدل مفهومی اغنا کننده ادامه می‌یابد و سپس جهت دستیابی به نتایج و تبیین چارچوب مفهومی با فرآیند کدگذاری باز، محوری و انتخابی دسته‌بندی و پالایش می‌شوند. در کدگذاری باز، مقوله‌های اصلی استخراج و سپس با کدگذاری محوری، کدهای حاصل از پژوهش و مقولاتی که به موضوع مشترکی اشاره دارند، به صورت محوری گروه‌بندی شده و سپس مقوله‌های کدگذاری شده حول پدیده اصلی پژوهش یکپارچه‌سازی و پالایش شده و مقوله‌های شناسایی شده در چارچوب مورد بررسی به صورت انتخابی کدگذاری می‌شوند. مجموعه تم‌های اصلی و فرعی مشخص شده با در نظر گرفتن تجانس درونی و تبیین بیرونی مورد بازبینی و تصفیه قرار گرفته و نهایتاً یک الگوی جامع و منسجم ایجاد شد. سپس تم‌ها بدست آمده تحلیل و با توجه به سوالات پژوهش نکات کلیدی نوشته شد و تحلیل نهایی صورت گرفت. نمونه‌ای از تحلیل اولیه یک مصاحبه با خبرگان کلیدی در جدول ۳ نشان داده شده است.

جدول ۳: نمونه‌ای از کدگذاری اولیه، بخشی از یک مصاحبه

شناسه	نکته کلیدی	کدگذاری اولیه	زیر مفهوم
t1	ایجاد و اصلاح زیرساخت‌های لجستیکی، ایجاد کارخانه‌های تولید تجهیزات و توسعه واحدهای سرویس جانی	ارتقاء زیرساخت‌های اساسی	توسعه امکانات تولیدی، زیرساخت‌های تکنیکی، حمل و نقل و انرژی

### ۴- یافته‌ها

در این قسمت به ارائه یافته‌های پژوهش در دو بخش خواهیم پرداخت. در بخش اول تجارب و راهبردهای همپایی کشورهای منتخب و رقیب که تجربیات موفقی در فرآیند همپایی صنعت

پتروشیمیایی داشته اند را ارائه خواهیم نمود و سپس به تبیین علل ناهمپایی و رشد نامتوازن صنعت پتروشیمی ایران پرداخته و عوامل موثر بر قوع همپایی فناورانه این صنعت را ارائه خواهیم نمود.

#### ۴-۱-تجارب و راهبردهای همپایی فناورانه کشورهای منتخب

در این پژوهش تجربیات و مدل های همپایی فناورانه صنایع شیمیایی ۱۱ کشور مورد بررسی و تحلیل قرار گرفت که راهبردهای سه کشور آلمان، چین و عربستان به طور مبسوط توضیح داده شده و راهبردهای منتج شده از مطالعه الگوهای همپایی سایر کشورها در جدول ۴ آمده است.

##### • تجربه همپایی فناورانه صنعت شیمیایی آلمان

مطالعه فرآیند توسعه صنعت شیمیایی آلمان نشان می دهد، این کشور با تمرکز بر راهبرد فناوری پیشرفت، تنظیم گری چند سطحی، شکل دادن پارک های تخصصی شیمیایی و ارائه خدمات پشتیبانی حرفه ای پیشرفته در آن ها، برقراری ارتباط گسترده بین شبکه تأمین، تمرکز بر اولویت ها و فرآیندهای اصلی و یکپارچه سازی و برونو سپاری فعالیت های تجاری و تأمین قطعات و تجهیزات در این خوش ها، توانسته است در توسعه زنجیره ارزش صنعت پتروشیمی خود تا پایین ترین حلقه ها وارد شده و به حد بالایی از ارزش دست یابد. این مهم که در قالب ۳۵ پارک شیمیایی در ۵ منطقه شیمیایی بزرگ شکل یافته که بستری مناسب و هم افزا برای تعامل و همکاری بین بازیگران مختلف زنجیره ارزش محصول، شامل بازیگران زنجیره تأمین، توزیع کنندگان و مراکز تحقیقاتی در قالب خوش های صنعتی ایجاد کرده است ([بهرامی و همکاران، ۱۳۹۶](#)). در این خوش ها سطح بالایی از نوآوری، زیرساخت شبکه دانشی و پژوهشی مناسب، نیروی متخصص، لجستیک حرفه ای، یکپارچگی و پیوندهای قوی در زنجیره تأمین مشهود است. همچنین بهرهوری بالا، سرعت عمل و کاهش هزینه و پشتیبانی حرفه ای شرکت ها و نهادهای خدمات دهنده قوی از مختصات این پارک ها است. آلمان با تنظیم شرایط کلی پژوهش، انرژی، آموزش، زیرساخت ها و غیره محیط را برای فعالیت بازیگران اقتصادی فراهم ساخته و ایشان نیز خود را با نیازمندی های بازار تطبیق داده اند. تمرکز نوآوری در پیش ران های کلیدی فناوری مانند مواد خاص، نانو، زیست فناوری و زیست محیطی، حمل و نقل، امنیت و ارتباطات از دیگر راهبردها است. همچنین ایجاد ارتباط قوی و مؤثر بین صنعت و مؤسسات علمی و تحقیقاتی باعث تولید دانش و فناوری شده که افزایش مزیت رقابتی صنعت شیمیایی آلمان را در پی داشته است. آلمان در راهبرد تجاری خود نیز، ایجاد بازار آزاد، حذف تعرفه های شیمیایی و موانع غیر تعرفه ای، حمایت از سرمایه گذاری خارجی، مشارکت در تنظیم مقررات زیست محیطی، وضع سیستم تجاري چند جانبه قوی مبتنی بر قواعد تجارت آزاد بین شرکای اتحادیه اروپایی را مدنظر قرار داده است. همچنین شفافیت قوانین گمرکی و سایر قوانین تجاري، حمایت از مالکیت فکری و دسترسی به مواد اولیه پتروشیمیایی از طریق معاهدات طولانی مدت از دیگر نکات مشهود در راهبردهای این کشور است.

## • تجربه همپایی فناورانه پتروشیمی چین

علیرغم اینکه خوراک صنعت کشورهای نفتخیز تأمین می‌شود، صنایع شیمیایی این کشور در سال ۲۰۱۷ با عملکرد ۱۲۹۳ میلیارد یورو در مقام اول صنایع شیمیایی جهان قرارگرفته است ([ادمن مواد شیمیایی اروپا<sup>۱</sup> ۲۰۱۸](#)). افزایش قابلیت‌های فناورانه توجه به فعالیت‌های تحقیقاتی و مهندسی، توسعه فناوری و توسعه متوازن زنجیره ارزش محصول و [یکپارچگی](#) برنامه‌های توسعه در کل زنجیره ارزش محصول از راهبردهای این کشور است. چین در راستای بازسازی ساختار صنایع نفت و پتروشیمی خود جهت پیوستن به اقتصاد جهانی، به اتخاذ سه تصمیم راهبردی بسیار مهم اقدام کرد که در اصلاح ساختار این صنایع و توسعه کارآمد آن‌ها تأثیر بسزایی داشته است. تقسیم سرمایه بین سه شرکت ملی نفت و پتروشیمی، اعمال یکپارچه‌سازی عمودی بین این شرکت‌ها و اعمال خصوصی‌سازی کنترل شده از راهبردهای چین در این مسیر است. ارتقاء قابلیت‌های فناورانه، توسعه زنجیره ارزش محصول، افزایش کیفیت محصولات، تنظیم گری مؤثر دولت بر فعالیت شرکت‌های مستقر چندملیتی، برنامه‌ریزی برای تأمین خوراک، تنظیم گری یکپارچه بر صنعت پتروشیمی برخی از عوامل مؤثر بر همپایی صنعت پتروشیمی چین است ([حسنی و همکاران، ۱۳۹۶](#)).

## • همپایی فناورانه پتروشیمی عربستان

راهبردهای توسعه شرکت شیمیایی سابیک عربستان را می‌توان در ۶ سرفصل خلاصه نمود. سابیک برای این هدف اقدام به ایجاد ۲۲ مرکز فناوری و نوآوری در مناطق مختلف فناوری جهان نموده است. این شرکت در آمریکا، اروپا، آسیای جنوب شرقی و در شمال شرقی آسیا اقدام به تأسیس، خرید و مشارکت در مراکز نوآوری و تحقیقاتی نموده تا بتواند ضمن رصد بازار با دسترسی بلافضل به دانش و فناوری‌های روز از طریق به استفاده گرفتن کارشناسان محلی به سرعت به دانش و فناوری روز دست یابد. اکتساب شرکت‌های خارجی صاحب فناوری و همچنین خرید سهام شرکت‌های پتروشیمیایی پیشرفتی از دیگر راهبردهای این شرکت جهت کاهش شکاف فناورانه و افزایش سهم بازار است. ایجاد مراکز تحقیقاتی داخلی در جهت درون‌زایی فناوری و تشویق فعالیت‌های تحقیقاتی از دیگر راهبردهای این کشور در مسیر همپایی است ([عباسی، ۱۳۹۷](#)).

<sup>۱</sup> Cefic

جدول ۴: مطالعات انجام شده در خصوص تجربیات همپایی صنعت شیمیایی کشورهای منتخب

آمان	آرگون	آذربایجان	بلوچستان	کردستان	سمنان	تهران	قزوین	گلستان	گیلان	آذربایجان غربی	زنجان	عاليزي	آذربایجان شرقی	آذربایجان غربی	عامل همپایی فناورانه	قابلیت های فناورانه
*	*	*	*	*											تمرکز بر نوآوری های فرایندی و سازمانی	
*	*	*													تمرکز بر راه حل های نوآورانه (ارائه دهنده گان راه حل)	
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	تحقیق و توسعه، بومی سازی و نوآوری	
*	*	*	*	*											افزایش بهره وری کل عوامل تولید	
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	امکانات تولیدی و سرمایه ای و زیرساخت های تکنیکی	
*	*	*		*	*										پویاسازی سیستم های تولید انبوه و توزیع مبتنی بر بازار	
*	*	*	*	*	*										بهبود مداوم کیفیت محصولات و فرایندها	
			*	*	*										نظام کنترل و نظارت بر انتقال فناوری	
*	*	*		*	*										تمرکز بر فناوری و تولید محصولات شیمیایی خاص	
*	*	*	*	*	*										بومی سازی و نوآوری تدریجی	
*	*	*	*	*	*										ایجاد مرکز فناوری و نوآوری در نقاط مهم جهان	
*	*	*	*	*	*										مدولار سازی محصول و فناوری تولید	
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	انتقال و دستیابی به فناوری	
*	*	*		*	*			*							خرید شرکت های پتروشیمیایی پیشرفته بین المللی	
*	*	*		*				*							پارک های تخصصی شیمیایی	
*	*	*	*	*	*										استراتژی نوآوری مبتنی بر بازار	
*	*	*		*											مهندسی سیستم و یکپارچه سازی	
*		*	*	*	*										کیفیت قراردادهای انتقال فناوری	

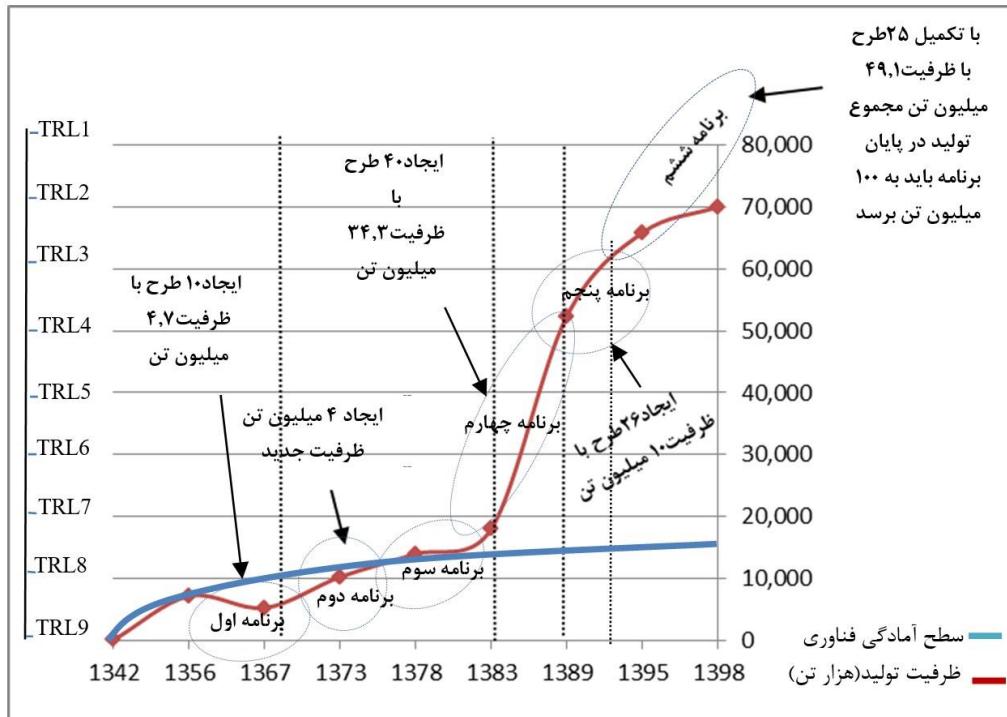
آلام	آزمایش کار	زنگنه	گردشگری	بزرگراه	سازمان	تبلیغات	فناورانه	کتابخانه	کارخانه	آذونزی	نحوه	عواید	عامل همپایی فناورانه	
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	توسعه قابلیت های فناورانه	
*													راهبرد فناوری پیشرفته	
*	*	*	*	*			*						اکتساب شرکت های صاحب دانش و فناوری خارجی	
*	*	*	*	*									توسعه خوش های صنعتی تخصصی	
*	*	*	*	*				*					اکتساب مراکز نوآوری و تحقیقاتی بین المللی	
*	*	*	*	*			*						پارک های تخصصی شیمیابی	
*	*	*	*	*	*	*	*		*	*	*		افزایش ظرفیت جذب	
*	*	*	*	*			*					*	بهره داری از سیاست اقتصاد مقیاس	
*	*	*	*	*									ادغام شرکت ها / سازمان ها	
*													برون سپاری فعالیت های تجاری	
*	*			*			*						برون سپاری فناوری	
*	*	*	*	*	*								متناسب سازی پیوسته قوانین و مقررات مالی و تجاری	
*	*	*	*	*	*							*	توسعه همکاری های درون شبکه ای بنگاه ها	
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		حمایت از مالکیت فکری	
*	*	*	*	*	*	*	*						شفافیت و ثبات قوانین و مقررات اقتصادی و قضایی	
*													تنظیم گری چند سطحی	
*	*	*	*	*	*	*	*						تنظیم گری یکپارچه	
*	*	*	*	*									شبکه سازی در کل زنجیره	
*	*	*	*	*									توسعه خوش های صنعتی تخصصی	
*													سیاست اقتصاد بازار اجتماعی	
*	*	*	*	*	*	*	*		*	*	*		توسعه تعامل بین صنعت و مراکز تحقیقاتی	
*		*	*					*			*		حذف تعرفه های شیمیابی و	

آمارا ن	کار کی	تئو ری	گرو ه بین	لای لی	سیگار	تیو ن	لای لی	نیکوتین	کار کی	دودزی	نیکوتین	عامل همپایی فناورانه	
													موانع غیر تعریفه ای
*	*	*		*		*							توسعه زنجیره ارزش محصولات شیمیایی
*	*	*		*									توسعه یکپارچه و هماهنگ صنعت پتروشیمیابی
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		توسعه آموزش، دانش و مهارت های مهندسی
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		همکاری فناورانه بینالمللی
*	*			*	*	*		*	*	*	*		جذب سرمایه های خارجی
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		ابزارهای سیاستی تسهیل گری و حمایتی حاکمیتی
										*			اقتصاد مقاومتی متاثر از تحریم های اقتصادی
*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		توسعه صادرات و همکاری های بینالمللی
*	*			*									بهره مندی از بازار داخلی و منطقه ای
*	*	*	*	*						*	*		توجه به سرمایه های اجتماعی و عزم و اراده ملی
*	*	*	*	*									زنگیره تامین قابل اطمینان

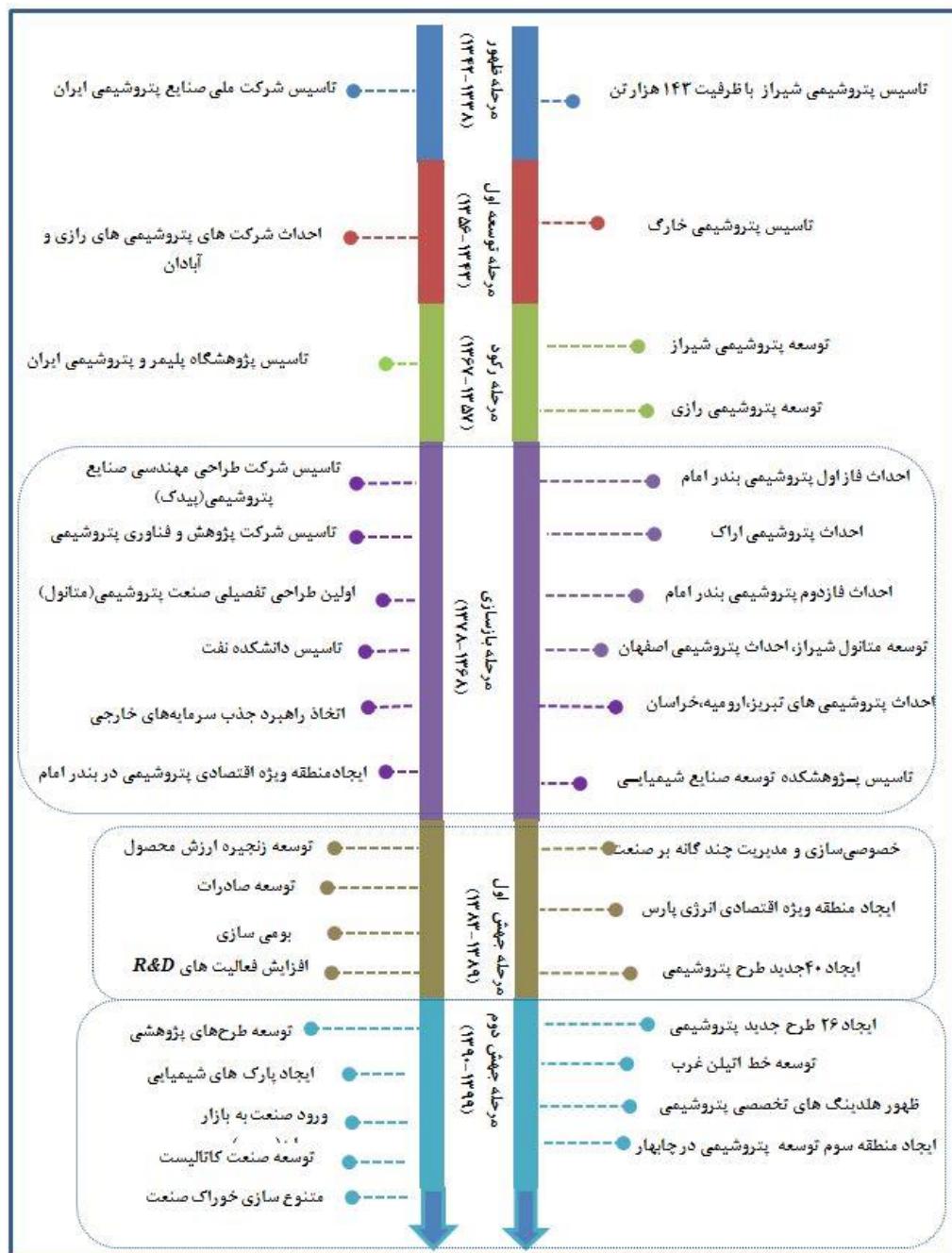
**۴-۲-۱- تجربه ایران، ناهمپایی و رشد نامتوازن****۴-۲-۲- سیر تکاملی صنعت پتروشیمی ایران**

با تأسیس پتروشیمی شیراز در سال ۱۳۳۸ صنعت پتروشیمی ایران پدیدار و طی شش دهه پر فراز و نشیب توسعه یافته است. روند همپایی اقتصادی و توسعه ظرفیت صنعت پتروشیمی ایران در نمودار ۱ نشان داده شده است. همان طوری که در نمودار ۱ قابل مشاهده است، در دو دوره اول توسعه، با انتقال فناوری مجتمع های پتروشیمی احداث شده و ظرفیت تولید به ۱۸ میلیون تن افزایش یافت، پس از آن در طول برنامه های چهارم، پنجم و ششم توسعه کشور، با جهش سرمایه گذاری ظرفیت تولید این صنعت در سال ۱۳۹۸ به ۷۰ میلیون تن افزایش یافت. بررسی ها نشان می دهد سطح آمادگی فناوری در صنعت پتروشیمی ایران همگام با توسعه ظرفیت رشد نکرده و سطوح اولیه

باقي مانده است. سیر تکاملی این صنعت و تطور تاریخی آن طی شش دهه گذشته در شکل ۳ نشان داده شده است.



نمودار ۱: روند همپایی اقتصادی و سطح آمادگی فناوری صنعت پتروشیمی ایران – منبع: نتایج پژوهش (داده‌ها) (NPC)

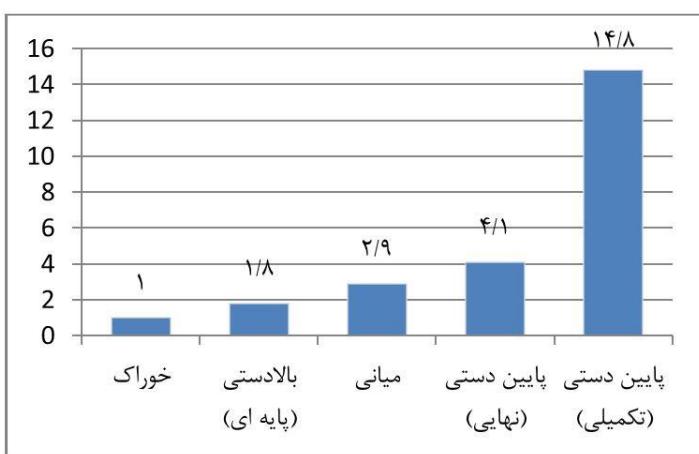


شکل ۳: تطور تاریخی صنعت پتروشیمی ایران – داده ها شرکت ملی پتروشیمی

همان طوری که در شکل نشان داده شده است همزمان با احداث واحدهای پتروشیمی نهادهای نیز در جهت توسعه فناوری و طراحی و مهندسی بوجود آمده اند که پیامدهای مثبتی نیز در جهت توسعه این صنعت به همراه داشته اند.

#### ۴-۲-۴-۲-۲-۴-۴-۲-۱- ارزش افزوده محصولات پتروشیمی

بررسی ها نشان می دهد میزان میانگین ارزش افزوده در گروه های مختلف صنعت پتروشیمی نسبت با نهادهای اولیه (خوارک) به ترتیب در گروه پایه ۱,۸ برابر در گروه میانی ۲,۹ برابر، در گروه نهایی ۴,۱ برابر و در محصولات پایین دستی تکمیلی حدوداً ۱۵ برابراست (نمودار ۲).



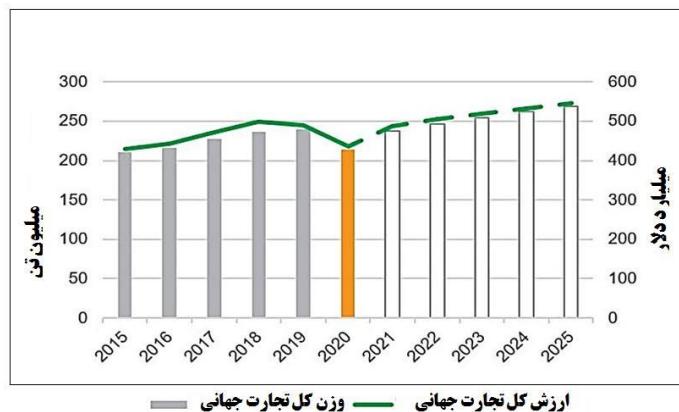
نمودار ۲: میزان ارزش افزوده محصولات در صنعت پتروشیمی (۱۳۹۶) – نتایج پژوهش - داده ها NPC

عملکرد صادرات صنعت پتروشیمی کشور بین سال های ۱۳۹۰ تا ۱۳۹۸ در جدول ۵ نشان داده شده است. همان طوری که در جدول قبل مشاهده است میانگین ارزش صادراتی محصولات پetroشیمی کشور طی این دوره ۶۳۴ دلار به ازای هر تن بوده است که در مقایسه با کشورهای توسعه یافته ای همچون آلمان و کره جنوبی با توجه مزیت های نسبی ایران در سهولت دسترسی به ذخایر هیدروکربوری، تنوع و قیمت مناسب نسبت به این کشورها در جایگاه پایینی قرار دارد.

جدول ۵: صادرات محصولات پetroشیمی ایران – داده ها منبع شرکت ملی پetroشیمی

میانگین قیمت	۹۷	۹۶	۹۵	۹۴	۹۳	۹۲	۹۱	۹۰	مقدار صادرات(میلیون تن)	ارزش صادرات(میلیارد دلار)	تن/دلار
	۲۰/۳	۲۲/۵	۲۰/۸	۱۸/۸	۱۵/۹	۱۲/۸	۱۵/۸	۱۸/۲			
	۱۱/۴	۱۲/۱	۹/۸	۹/۶	۱۰/۳	۹/۹	۱۲/۱	۱۴/۷			
۶۳۴	۵۶۲	۵۳۸	۴۷۱	۵۱۱	۶۴۸	۷۷۳	۷۶۶	۸۰۸			

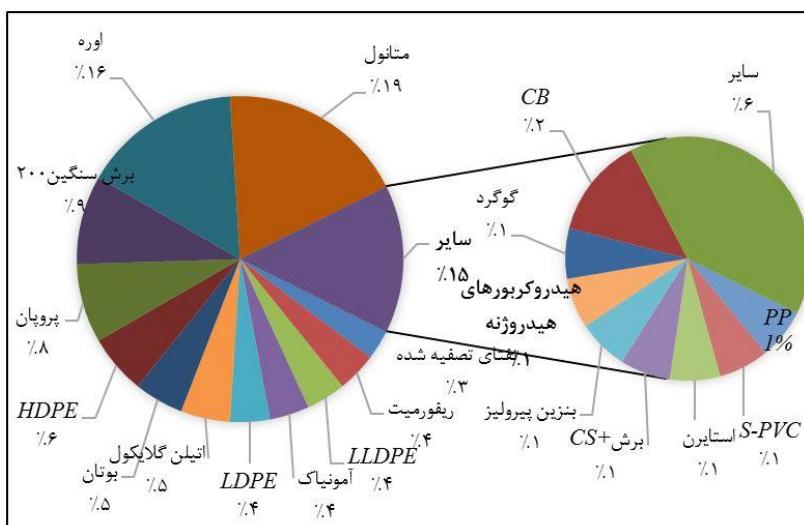
بر اساس نمودار ۳ میانگین ارزش محصولات شیمیایی آلی تجاری جهان بالغ بر ۲۰۰۰ دلار به ازای هر تن و بیش از ۳ برابر میانگین قیمت محصولات صادراتی پتروشیمیایی ایران است که نشان از خام فروشی محصولات پتروشیمی کشور داشته و لزوم توجه به توسعه زنجیره ارزش را الزامی می نماید.



نمودار ۳: پیش‌بینی ارزش تجاری و وزنی محصولات شیمیایی آلی جهان - منبع IHS Market-2020

#### ۴-۲-۲-۲-۴ سبد محصولات

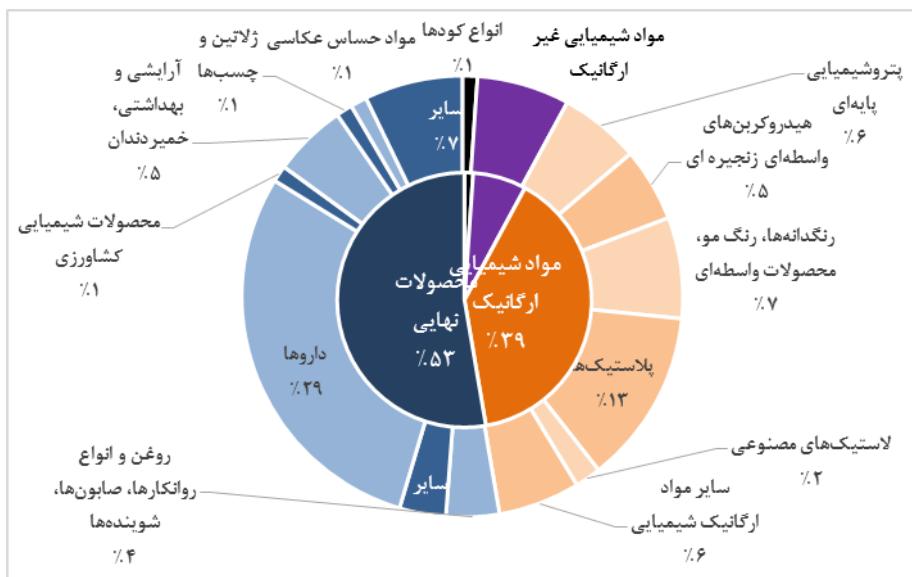
سبد محصولات اصلی پتروشیمی ایران در نمودار ۴ قابل مشاهده است. بیشترین نسبت تعلق به متانول و کود شیمیایی اوره، برش‌های سنگین و گازهای مایع دارد که عمدتاً از ارزش‌افروده پایینی برخوردارند.



نمودار ۴: سبد محصولات صادراتی پتروشیمی ایران (وزنی) - (شرکت ملی پetroشیمی ایران ۱۳۹۶)

در مقایسه ژاپن با توسعه دانش و فناوری و توجه به سایر مؤلفه های زنجیره ارزش از جمله طراحی و تولید فناوری، مسیر گذار از محصولات پایه به سمت محصولات شیمیایی خاص، مواد مهندسی و محصولات تکمیلی را در برنامه های خود قرارداد و صنعت شیمیایی خود را به یک صنعت پیشرو تبدیل نمود. به طوری که در سال ۲۰۱۹ به درآمدی معادل ۱۶۸ میلیارد دلار دست یافت (Cefic, 2019).

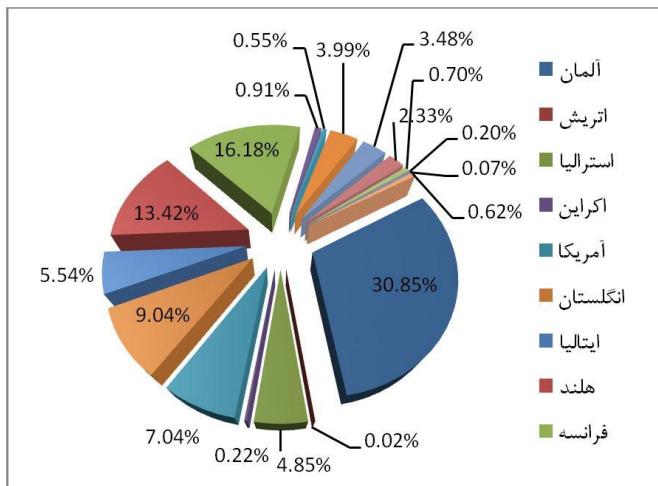
سبد محصولات صنعت شیمیایی ژاپن در نمودار ۵ نشان داده شده است.



نمودار ۵: ترکیب سبد محصولات صنایع شیمیایی ژاپن، جکیا ۲۰۱۵

#### ۴-۲-۳-۳-دانش فنی و مهندسی

در طی شش دهه گذشته سرمایه گذاری های سنگینی در صنعت پتروشیمی صورت گرفته و با احداث واحدهای پتروشیمی بخشی از مسیر همپایی اقتصادی در این صنعت طی شده است. بررسی ها نشان می دهد، تاکنون عدمه دانش فنی موردنیاز از کشورهای توسعه یافته صنعتی شده غربی وارد کشور شده است (نمودار ۶) و در جهت بومی سازی فناوری اقدام چندانی صورت نگرفته است، این رویه در طرح های جدید نیز همچنان در حال تکرار است که پیامد آن بروز شکاف فناورانه بین صنعت پتروشیمی ایران با پیشروان بین المللی هست.



نمودار ۶: تأمین کنندگان دانش فنی (لیسانس) صنعت پتروشیمی ایران - منبع نتایج پژوهش (داده‌ها NPC)

از دیدگاهی دیگر جهت بررسی وضعیت فناوری در طرح‌های در حال احداث، ۳۵ طرح در حال اجرا پتروشیمی به لحاظ فناوری، مهندسی پایه، مهندسی تفصیلی و ساختمان و نصب موردنبررسی قرار گرفت. بررسی‌ها نشان می‌دهد دانش فنی این طرح‌ها برگرفته از ۳۹ شرکت خارجی و چهار شرکت داخلی است و در بخش مهندسی پایه این طرح‌ها، ۵۵ شرکت مشارکت دارند که ۴۰ مورد آن خارجی است. در مهندسی تفصیلی، شرکت‌های داخلی مشارکت بالای داشته و عمده نصب و راهاندازی واحدها نیز در تعهد شرکت‌های داخلی است. نتایج بدست آمده نشانگر ضعف در تولید دانش فنی و طراحی و مهندسی در این صنعت است که لزوم توجه ویژه به این بخش را الزامی می‌نماید.

جدول ۶: ترکیب تأمین کنندگان تأمین دانش فنی و مهندسی طرح‌های جدید پتروشیمی - داده‌ها NPC

نوع فعالیت	تعداد شرکت‌ها			تعداد طرح‌های جدید
	داخلی	خارجی	کل	
لیسانس	۴	۳۹	۴۳	۳۵
مهندسی پایه	۱۵	۴۰	۵۵	
مهندسی تفصیلی	۳۸	۱۴	۵۲	
ساختمان و نصب	۵۱	۴	۵۵	

مطالعات فوق نشان می‌دهد شکاف فناورانه و همچنین شکاف اقتصادی بین صنعت پتروشیمی ایران، با پیشروان صنعت پتروشیمیابی بین‌المللی وجود دارد که باید باسیاست گذاری صحیح این شکاف به گونه‌ای برطرف شود گه صنعت پتروشیمی ایران به مزیت رقابتی پایدار دست یابد.

بر اساس تحلیل صورت گرفته، تم‌های بهدست آمده کدگذاری نهایی شده و در قالب ۱۰ مفهوم اصلی و ۵۰ زیر مفهوم مؤثر بر وقوع همپایی فناورانه در صنعت پتروشیمی ایران دسته‌بندی گردید. نتایج پژوهش نشان می‌دهد وقوع همپایی فناورانه در صنعت پتروشیمی ایران تحت تأثیر عوامل اصلی شامل قابلیت‌های تکنیکی و زیرساختی، ادغام در زنجیره ارزش جهانی، حکمرانی، تعاملات فناورانه و یادگیری، سرمایه‌های اجتماعی، انباشت ثروت و جذب منابع مالی، منابع فیزیکی و جغرافیا، تحریم‌های اقتصادی، عوامل و مؤلفه‌های بازار و نهادسازی و ۵۰ زیر سازه متناظر آن‌ها است که در جدول ۷ نشان داده شده است.

#### • قابلیت‌های فناورانه

برای موفقتی در همپایی فناورانه نیاز به توسعه زیرساخت‌های فنی در مقیاس ملی است به عبارتی قابلیت‌های آموزشی و تحقیقاتی، تولیدی، لجستیکی و تولید انرژی و پشتیبان باید توسعه یابند. در شش دهه گذشته عمر صنعت پتروشیمی بخشی از این زیرساخت‌ها توسعه یافته‌اند ولی در بخشی کاستی‌هایی وجود دارد که پیامد آن وابستگی تجهیزاتی و برخی مواد موردنیاز از جمله تجهیزات اصلی، برخی کاتالیست‌ها و مواد شیمیایی به خارج کشور است. برای توسعه این قابلیت‌ها لازم است مراکز تولید تجهیزات و مواد فناورانه در قالب خوش‌های صنعتی و پارک‌های شیمیایی توسعه یابند که لازمه آن سیاست‌گذاری برای تجمعی تقاضا بهمنظور دست‌یابی به مقیاس اقتصادی برای اکتساب فناوری و بومی‌سازی آن است. توسعه مراکز تحقیقاتی در داخل و خارج کشور بالاخص در کشورهای توسعه یافته، افزایش قابلیت‌ها و مهارت‌های مهندسی فرآیند و طراحی تجهیزات و همچنین صنایع پشتیبان از الزامات ارتقاء قابلیت‌های فناورانه است. از دیگر راهبردهای افزایش قابلیت‌های فناورانه، توسعه تعاملات فناورانه در قالب تولید مشترک با شرکت‌های بین‌المللی پیشرو است که می‌تواند وقوع همپایی فناورانه را سرعت بخشد. انتقال فناوری‌های جدید تأثیر بسزایی در خلق صنایع جدید داشته و می‌تواند موجب تغییرات شگرفی در نهادهای اجتماعی گردد. با توجه به پیچیدگی صنعت پتروشیمی انتقال فناوری‌های جدید می‌تواند طیف گسترده‌ای از صنایع را در کشور فعال سازد. نظرات بر انتقال فناوری تحت مدیریت یک‌نهاد ناظر و تنظیم‌گر و اکتساب فناوری‌های موردنیاز از یک پنجره از راهبردهای اصلی فرآیند همپایی فناورانه است. این عامل می‌تواند باعث جلوگیری از هدر رفت منابع، افزایش قدرت چانه‌زنی، توسعه پلتفرم‌های مشترک، یادگیری تعاملی و انباشت دانش و فناوری شده و نوآوری را تحریک نماید.

یافته‌ها نشان می‌دهد توسعه فعالیت‌های تحقیقاتی و ارتقاء قابلیت‌های طراحی و مهندسی نقش ویژه‌ای بر همپایی فناورانه دارند، لذا توسعه مراکز تحقیق و توسعه، بسط ارتباط با مراکز تولید فناوری تحقیقات مشترک با شرکت‌های بین‌المللی، اکتساب مراکز تحقیقاتی پیشرفت‌هه خارجی،

همافزایی و استفاده از سرریز فناوری های بخش دفاعی کشور، سیاست های تشویقی، تأثیر بسزایی بر ارتقاء قابلیت های فناورانه صنعت و فرآیند همپایی فناورانه دارد.

#### • **مؤلفه های بازار و پنجره های فرصت**

رشد اقتصادی جهان و تغییر الگوهای زندگی اجتماعی، تأثیر مستقیمی بر کیفیت و کمیت کالاهای صنعت پتروشیمی دارد و افزایش تقاضا می تواند باعث تحريك نوآوری گردد. یافته مؤید آن است که توسعه تعاملات و دیپلماسی اقتصادی و افزایش سهم بازار نقش اساسی در فرآیند همپایی صنعت پتروشیمی دارد. در این راستا عواملی همچون توسعه محصولات بازار محور، توسعه سیستم های پولی و مالی و ارتقاء قابلیت های لجستیکی در مقاصد، استانداردسازی و کیفیت و قیمت محصولات از عوامل مؤثر بر توسعه بازار می باشند.

پنجره های فرصت تقاضای محلی و بین المللی فرصتی برای همپایی است. رونق اقتصاد جهانی برای صنایعی که در زنجیره ارزش جهانی قرار دارند حامل فرصت هایی است که می تواند باعث توسعه بازار آن ها گردد، لذا توسعه حضور صنعت پتروشیمی در زنجیره های ارزش جهانی، از عوامل مؤثر بر همپایی است. در شرایط رکود نیز به لحاظ اینکه برخی بازیگران ضعیف مجبور به خروج از بازار می شوند، منابع و بازارهای آزادشده می تواند فرصتی برای توسعه بازار باشد. علاوه بر موارد فوق یافته ها نشان می دهد پنجره های فرصت سیاست های حکمرانی که به وسیله اعمال سیاست های عمومی یا تغییرات نهادی باز می شود، بر وقوع همپایی فناورانه صنعت مؤثر می باشند. سیاست های کلی پژوهش و تحقیقات، معافیت های مالیاتی، مشوق های تولیدی و صادراتی، تعرفه های گمرکی و ارائه تسهیلات سرمایه گذاری برخی از این پنجره های فرصت است که نهاد سیاست گذار با ایجاد شرایط ترجیحی در مقابل رقبای بین المللی باید مسیر را برای همپایی فناورانه صنعت پتروشیمی مهیا سازد.

#### • **سیاست ها، حکمرانی و محدودیت ها**

از دیگر عوامل مؤثر بر همپایی فناورانه نظام حکمرانی و کیفیت آن است. حکمرانی موضوعی است که به نحوه تعامل دولت ها و سایر نهادهای با یکدیگر می پردازد. بانک جهانی حکمرانی خوب را نهادها، قوانین رسمی و غیررسمی و آداب و رسومی تعریف می کند که به وسیله آن ها قدرت در جهت مصلحت عمومی در یک کشور اعمال می شود ([kaufmann,D K., 2010](#)). یافته های پژوهش نشان می دهد، برخی از مکانیسم های اثرگذار بر فرآیند همپایی صنعت پتروشیمی و توسعه اقتصادی شامل متناسب سازی ثبات قوانین و مقررات اقتصادی، شفافیت و پاسخگویی نهاد حاکم، ایجاد سیستم قضایی کارا و مستقل، تنظیم گری یکپارچه قوانین و مقررات، کنترل فساد، متناسب سازی سیاست خارجی و تعاملات بین المللی، ثبات سیاسی و کاهش ریسک های اقتصادی جهت ورود شرکت های خارجی است. شرایط حاکم بر فضای سیاسی اقتصادی کشور ناشی از تحریم های اقتصادی، به عنوان

یک عامل بازدارنده عمل کرده و فرآیند همپایی را با مشکلاتی روبرو ساخته است. این مؤلفه گرچه مشکلات فراوانی ایجاد نموده ولی به لحاظ محدودیت‌های ایجادشده فرصت‌هایی نیز برای بومی‌سازی فناوری‌های موردنیاز ایجاد می‌نماید، که سیستم حکمرانی باید با اصلاح قوانین و مقررات و همچنین تسهیلات ویژه سرمایه‌گذاران صنعت را تشویق به بومی‌سازی فناوری‌های موردنیاز نماید.

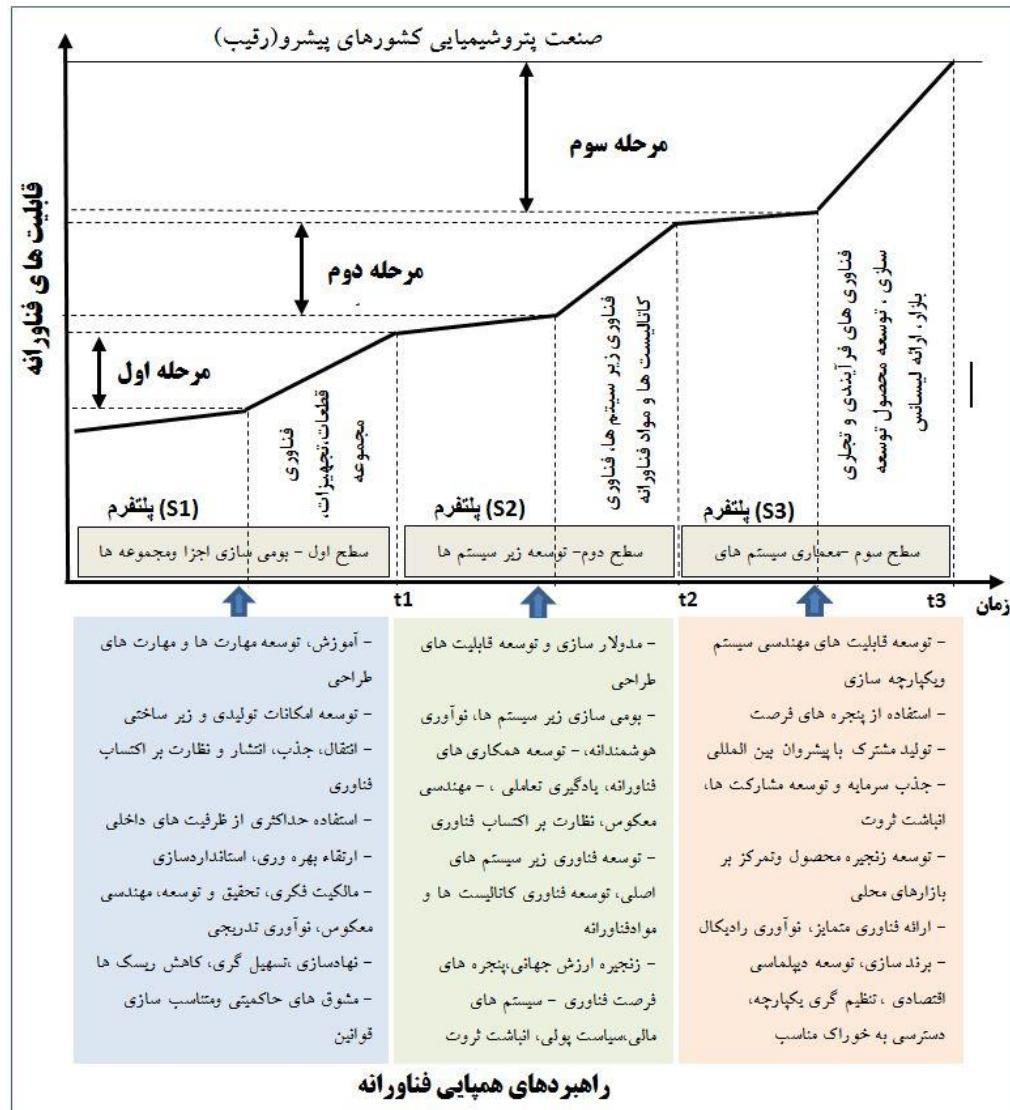
جدول ۷: عوامل اصلی و زیرسازه‌های مؤثر بر همپایی فناورانه صنعت پتروشیمی ایران

بیامد	زیر مفهوم	کد	مفاهیم	مفهوم اصلی	
ارقاء قابلیت‌های فناورانه	توسعه امکانات تولیدی زیرساخت‌های تکنیکی ، حمل و نقل و انرژی	t1	ایجاد شرایط مناسب، زیرساختی، آموزشی و تحقیقاتی، تولیدی، حمل و نقل و تولید انرژی	قابلیت‌های تکنیکی، زیرساختی، تولیدی و تحقیقاتی	قابلیت‌های فناورانه
	توسعه مرکز تحقیقاتی، طراحی، مراکز رشد و شتابدهنده‌ها و هم‌افزایی قابلیت‌های ملی	t2			
	توسعه مرکز آموزشی، دانش و مهارت‌های مهندسی	t3			
	اکتساب یا ایجاد مراکز نوآوری و تحقیقاتی پتروشیمی‌ای در مناطق توسعه‌یافته	t4			
	اکتساب شرکت‌های پتروشیمی‌ای پیشرفت‌هه بین‌المللی ( تولید مشترک )	t5			
	توسعه امکانات آزمون و تست زیرسیستم‌ها، تجهیزات و مواد مصرفی مرتبط	t6			
	توسعه پارک‌های تخصصی شیمیایی و خوش‌های صنعتی	t7			
	توسعه زنجیره ارزش محصولات میانی و پایین‌دستی و تولید مواد مهندسی خاص	t8			
جذب و بومی‌سازی فناوری - ارتقاء قابلیت‌های فناورانه	همکاری فناورانه بین‌المللی با شرکت‌های پیشرو ( تحقیقات مشترک )	r1	انتقال و جذب فناوری و تمرکز بر نوآوری	تعاملات فناورانه و یادگیری	
	انتقال، جذب و بومی‌سازی فناوری، تحقیق و توسعه، مهندسی معکوس، نوآوری	r2			
	دستیابی به دانش و قابلیت‌های تولید کاتالیست‌های فرآیندی	r3			
توسعه فناوری‌های نرم - ارقاء قابلیت‌های فناورانه	دانش مدو لار سازی زیرسیستم‌ها / یکپارچه‌سازی سیستم	r4	تنظيم شرایط کلی پژوهش و آموزش		
	کیفیت قراردادهای انتقال فناوری	r5			
	توسعه دانش و توانایی‌های مدیران انتقال فناوری - یادگیری	r6			
	مدت و کیفیت زمان ارتباط و تعاملات فناورانه - یادگیری تعاملی	r7			
ارقاء رقابت‌پذیری و افزایش سهم بازار - ارتقاء قابلیت‌های فناورانه	بهره‌مندی از بازار داخلی و منطقه‌ای	m1	نقاضی بازار	مقدارهای بازار و پیچره‌های نقاضی	بول مهندسی و پژوهش‌های فرض
	امکانات لجستیکی ( سیستم‌های حمل و نقل، ابیارش، سیستم‌های توزیع )	m2			
	رشد اقتصاد جهانی و تقاضای بازار و استفاده از پنجره‌های فرصت	m3			
	تمکز بر راه حل‌های نوآرane، محصولات بازار محور	m4			
	سیستم‌های مالی و پولی توسعه‌یافته	m5			
	قیمت و کیفیت محصولات، هزینه‌های تولید	m6			
	دیپلماسی اقتصادی و توسعه شرکای بین‌المللی بلندمدت	m7			

مقدمه اصلی	از زیرنحوه های ارزش	از غایب داده شده های ارزش	مفاهیم	کد	زیر مفهوم	پیامد
توسعه سهم بازار و سوداواری	زنگیره ارزش	آنچه نمایند	زنگیره ارزش	j1	توسعه ارتباطات و دیپلماسی اقتصادی	
				j2	تخصص گرایی ، توسعه زنجیره ارزش محصول	
				j3	استانداردسازی محصولات و فرآیندها	
				j4	افزایش بهرهوری کل عوامل تولید	
سرعت پخشیدن به روند توسعه صنعتی	تأمین مالی	آنچه نمایند	آنچه نمایند	C1	ابداشت ثروت	
				C2	حدب سرمایه های خارجی و مشارکت در سرمایه گذاری	
				C3	توسعه روش های تأمین مالی	
				C4	سیاست های تقسیم سود بندگاه های تولیدی	
فضای مناسب اقتصادی، توسعه همگون صنعت، پرهیز از خرید فناوری تکراری و بومی سازی	نظرارت ، تنظیم گری و تسهیل گری	نمادسازی	نمادسازی	O1	نظارت و تنظیم سیاست های پولی و مالی	
				O2	نظارت بر توسعه یکپارچه و هماهنگ صنعت پژوهشی	
				O3	توسعه نهاد حمایت از مالکت فکری	
				O4	نظام کنترل و نظارت بر انتقال فناوری و استفاده حداکثری از توان صنعت داخلی	
				O5	تسهیل گری و حمایت های حاکمیتی	
افزایش مزیت نسبی	منابع فیزیکی و ژئوپلیتیک	منافع نهاد	منافع نهاد	n1	کیفیت و کمیت دسترسی به منابع طبیعی	
				n2	بهره مندی از جغرافیای سیاسی	
موقعیت در دستیابی به اهداف	مشارکت نیروی انسانی	سرویه های اجتماعی	سرویه های اجتماعی	s1	عزم و اراده کنشگران	
				s2	شبکه های (تشکل ها) قوی مدیریتی، فنی، اقتصادی	
				s3	کیفیت و کمیت نیروی انسانی	
				s4	دموکراسی و آزادی های اجتماعی و اعتماد ملی	
ایجاد فضای مناسب برای فعالیت بازیگران اقتصادی	متناسابسازی قوانین، تنظیم گری یکپارچه امنیت و ارتباطات	کیفیت و سیاست های حکمرانی	کیفیت و سیاست های حکمرانی	g1	متناسابسازی، شفافیت و پاسخگویی، ثبات قوانین و مقررات اقتصادی و قضایی	
				g2	تعديل تعريفه های شیمیایی و مواد غیر تعريفه ای	
				g3	سیاست های پولی و مالی	
				g4	متناسابسازی سیاست خارجی و تعاملات بین المللی و ثبات سیاسی و کاهش رسیکهای اقتصادی	
				g5	قوانین و مقررات زیست محیطی	
				g6	تنظیم گری یکپارچه قوانین و مقررات، کنترل فساد	
				g7	توسعه ابرارهای سیاستی تسهیل گری، تشویقی و حمایتی حاکمیتی	
کاهش تعاملات بین المللی	عوامل بازار ارائه	نمایند	نمایند	a1	تحریم های اقتصادی علیه ایران	
				a2	عدم الزام به قوانین و معاهدات بین المللی	

## • تبیین مراحل همپایی

برخی محققین بر اساس ارتقاء قابلیت‌های فناورانه مراحل همپایی را تعیین نموده‌اند. کیم (۱۹۹۷) برای همپایی فناورانه سازمان‌های متاخر مراحل تقلید هوشمندانه، تقلید خلاقانه و نوآوری را معرفی می‌کند و هابدی (۱۹۹۴) سه مرحله تولید تجهیزات اصلی، تولید بر اساس طراحی خود و تولید بر اساس برنده خود را برای مراحل همپایی تبیین می‌نماید. در این پژوهش به منظور تبیین همپایی فناورانه صنعت پتروشیمی ایران، با توجه به ادبیات پژوهش، نظرات خبرگی و با عنایت به اینکه صنعت پتروشیمی در دسته‌بندی محصولات و سیستم‌های پیچیده قرار می‌گیرد، از مدل‌های توسعه این محصولات استفاده شد. اگر این سیستم‌ها را به سه بخش "قطعات و تجهیزات"، "زیرسیستم‌ها" و "سیستم یکپارچه" تقسیم‌بندی نماییم، برای کاهش شکاف و دستیابی به فناوری متناظر در هر بخش، سه مرحله همپایی فناورانه را تحت عناوین بومی‌سازی اجزا و قطعات (S1)، تخصص گرایی و توسعه زیرسیستم‌ها (S2) و مرحله یکپارچه‌سازی زیرسیستم‌ها (S3) در نظر گرفته و با استفاده از نظرات خبرگی عوامل مؤثر بر وقوع همپایی بدست آمده را برای این مراحل شناسایی و اولویت‌بندی کرده و در مدل زیر را برای وقوع همپایی فناورانه در سه مرحله پیشنهاد می‌نماییم.



شکل ۴: مدل سه سطحی همپایی فناورانه صنعت پتروشیمی ایران

## ۵- بحث و نتیجه‌گیری

در کشورهای در حال توسعه دست‌یابی به مزیت رقابتی در محصولات و سیستم‌های پیچیده از جمله صنعت پتروشیمی، نیازمند کاهش شکاف فناورانه است و این نیاز موجب شده کشورها برای همپایی اقدام به ارتقاء قابلیت‌های کلیدی خود بپردازند. به منظور افزایش خروجی یک اقتصاد، دو راه حل پیشنهاد می‌شود. در رویکرد سنتی با افزایش ورودی‌های تابع تولید، و یا به عبارتی اپاشت سرمایه‌های فیزیکی و انسانی می‌توان به خروجی بالاتری در اقتصاد دست‌یافت. راهبرد دوم که در این

پژوهش موردنرسی قرار گرفت، با رویکرد همپایی فناورانه در صدد کاهش شکاف فناورانه و ایجاد بستر مناسب توسعه، از طریق ارتقاء قابلیت‌های فناورانه، بهره‌مندی از مزیت‌ها، توسعه ارتباطات و متناسبسازی سیاست‌های حکمرانی است.

مطالعات نشان می‌دهد، مدل‌های پیشین همپایی تمامی ابعاد و عوامل مؤثر بر همپایی فناورانه در بخش صنعت، بالاخص در صنعت پتروشیمی را شناسایی ننموده و به همه جنبه‌های آن نپرداخته‌اند، اما این پژوهش با بررسی عمیق صنعت پتروشیمی به عنوان یک CoPS و مدنظر قرار دادن شرایط حاکم بر زیست‌بوم آن، مدل همپایی فناورانه را برای دست‌یابی به فناوری و عرضه فناوری‌های نوین، توسعه محصول و نهایتاً دست‌یابی به مزیت رقابتی پایدار مدنظر قرار داده است که یک نوآوری بخشی در صنعت موردنپژوهش است. نتایج این پژوهش می‌تواند گامی در جهت شناخت عمیق مؤلفه‌های موثر بر وقوع همپایی فناورانه در محصولات و سیستم‌های پیچیده باشد و مدل ارائه‌شده می‌تواند ادراکی چندبعدی نسبت به پیشران‌ها و عوامل مؤثر بر همپایی فناورانه محصولات و سیستم‌های پیچیده در سیاست گذاران و مدیران توسعه صنعت پتروشیمی ایجاد نماید.

نتایج پژوهش نشان می‌دهد، به منظور وقوع همپایی موفق در محصولات و سیستم‌های پیچیده سیاست‌گذاران و مدیران باید به ترتیب بر عوامل قابلیت‌های تکنیکی و زیرساختی، ادغام در زنجیره ارزش جهانی، سیاست‌های حکمرانی، تعاملات فناورانه و یادگیری، سرمایه‌های اجتماعی، انباشت ثروت و جذب منابع مالی، منابع و جغرافیا، تحریم‌های اقتصادی، عوامل و مؤلفه‌های بازار و نهادسازی متمرکزشده و عوامل اولویت‌بندی شده در مراحل سه‌گانه همپایی را مطابق مدل در دستور کار قرار دهند. همچنین نتایج این پژوهش مؤید نظرات مجید پور (۲۰۱۶) در پژوهش همپایی فناورانه توربین‌های گازی به عنوان محصولات و سیستم‌های پیچیده است که وی معتقد است همپایی فناورانه در CoPS از طریق دنباله‌روی و پرش از برخی مراحل در رابطه با برخی فناوری‌های خاص صورت می‌پذیرد و با توجه به پیچیدگی‌های CoPS خلق مسیر جدید تا حد زیادی غیرممکن است. بعلاوه نتایج این پژوهش تأییدی بر نظرات صدری رنجبر و همکاران (۱۳۹۵) بوده که به اعتقاد ایشان، وجود بازار و تقاضای چشمگیر برای یک محصول به ویژه محصولات و سیستم‌های پیچیده در داخل کشور می‌تواند سرمایه‌گذاری در زمینه‌های تحقیق و توسعه و زیرساخت‌های ساخت و تولید را توجیه‌پذیر نماید. همچنین نتایج تأییدی بر نظریه لی (۲۰۱۷) در خصوص تأثیر "سیاست علم" و "سیاست فناوری" بر توسعه کشورهای در حال توسعه می‌باشد. به اعتقاد وی مطالعات اقتصادسنجی نشان می‌دهد برای کشورهای در حال توسعه، "سیاست علم" نه تنها تأثیر قابل ملاحظه‌ای بر توسعه فناوری نداشته حتی بر رشد اقتصادی این کشورها نیز چندان مؤثر نبوده است، و در مقابل تولید و ثبت پتنت شرکت‌های صنعتی مستقر در این کشورها، که ناشی از بسط تحقیق و توسعه در این شرکت‌ها است، منجر به تولید دانش علمی و توسعه اقتصادی شده است. یافته‌های این تحقیقات نشان می‌دهند که

مدل خطی نوآوری، که دانش علمی را به عنوان ورودی اصلی نوآوری صنعتی معرفی می کند، چندان قابل اتکا نیست.

از دیگر مؤلفه شاخص در این پژوهش، ادغام در زنجیره ارزش جهانی می باشد. گرچه این مورد می تواند به فرآیند همپایی فناورانه کمک نماید، اما این ادغام بدون توجه به مؤلفه های فناوری، نمی تواند تضمینی پایدار بر موفقیت شرکت ها و دست یابی به همپایی باشد. بررسی تغییر در روندهای زنجیره های ارزش جهانی، نشانگر میل به منطقه ای و کوتاه تر شدن مسافت ها در این زنجیره های دارد. از سویی تغییرات فناوری، شکل زنجیره های ارزش جهانی را متحول ساخته و لزوم توجه به بازارهای محلی و توجه به ذاتقه پویای مشتریان را الزامی می نماید، که در این مسیر نوآوری تدریجی می تواند تضمینی بر موفقیت شرکت های پتروشیمی باشد.

مواد اولیه و منابع و به عبارتی تأمین خوارک مناسب صنایع پایین دستی در گستره ملی از طریق انتقال آن از مناطق نفتی به سایر بخش های مستعد کشور و توسعه زنجیره ارزش به منظور تحریک صنایع پایین دستی تکمیلی از دیگر مؤلفه هایی است که باید مدنظر توسعه دهنده ها این صنعت باشد. این عامل می تواند باعث توسعه شرکت های کوچک و متوسط با استفاده از سرمایه های بخش خصوصی گردد و ثمرات زیادی در تولید ثروت و استغال در پی دارد.

تحريم های اقتصادی دسترسی سهل و متعارف به بازارهای جهانی و فناوری های جدید را با محدودیت روبرو ساخته است. در این شرایط برنامه ریزی برای بهره مندی از پنجره های فرصت، برای توسعه فناوری و بهره گیری از دانش فنی شرکت های دانش بنیان و توسعه تحقیقات می تواند تا حد قابل توجهی کاستی ها را جبران نماید. همان طوری که نتایج نشان می دهد در صورت ارتقاء قابلیت های فناورانه از تأثیر این مؤلفه تا حد زیادی کاسته خواهد شد، که همپایی فناورانه موفق بخش دفاع تأییدی بر آن است. همچنین نتایج پژوهش حاکی از اهمیت بالای سیاست های حکمرانی در مسیر همپایی دارد. به عبارتی نوع نگرش و تفکر، چگونگی سیاست گذاری قوای سه گانه کشور، تعیین کننده کیفیت فضای زیست بوم فناوری صنعت بوده و مسیر توسعه کشور را مشخص می نماید. در این مسیر متناسب سازی، شفافیت و ثبات قوانین و مقررات اقتصادی، سیاست های پولی، مالی و سرمایه گذاری، سیاست ها و تعاملات خارجی، تنظیم شرایط کلی پژوهش، انرژی، آموزش، زیر ساخت ها از موضوعاتی است که تأثیر مستقیمی بر فرآیند همپایی دارد. سیستم حکمرانی با جذاب نمودن محیط اقتصادی و کاهش ریسک های سرمایه گذاری می تواند مسیر همپایی فناورانه را کوتاه نماید.

## • توصیه های سیاستی

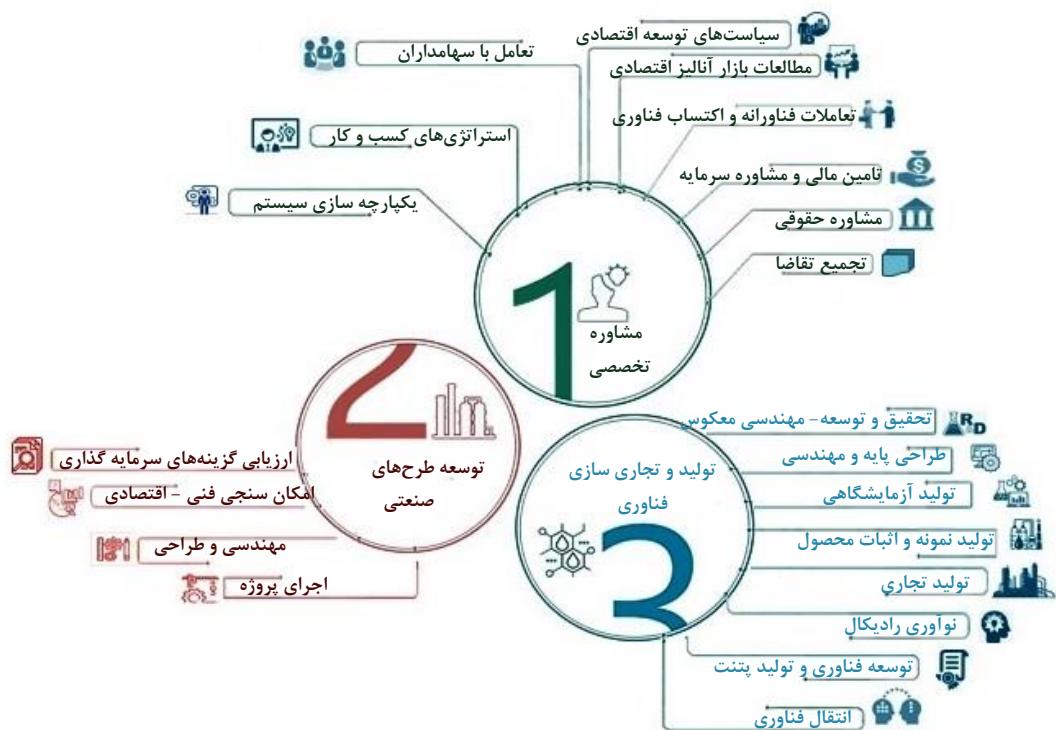
با توجه اهداف برنامه ریزی شده برای صنعت پتروشیمی در اسناد بالادستی توسعه، حجم زیادی از سرمایه در این برنامه ها موردنظر است. لذا برای تحقق همپایی فناورانه پیشنهاد می گردد ساختار هلدینگ های تخصصی پتروشیمی طوری بازمهندسی گردد، که سه رکن " واحد تولید و تجاری سازی

فناوری" و "مشاوره تخصصی" و "واحد توسعه طرح‌ها" را با ویژگی‌های نشان داده شده در شکل ۵ را شامل شود. همان‌طوری که لی (۲۰۱۷) در کتاب خود تحت عنوان "راز جهش اقتصادی" نیز بیان می‌کند، به اعتقاد ما نیزبا توجه به نتایج حاصله و ویژگی‌های زیست‌بوم صنعت پتروشیمی ایران تمرکز بر سیاست فناوری دراین صنعت بر سیاست علم ارجحیت دارد، فلذا بخش تحقیق و توسعه هدینگ‌های پتروشیمی باید به گونه‌ای تحریک‌شوندکه باعث تولید فناوری و تولید پتنت گردد. همچنین توجه به فناوری‌های نرم در قالب یک بخش مشاوره تخصصی در ساختار شرکت‌ها باید مدنظر باشد.

مطالعات بازار و تجمیع تقاضا برای تجهیزات اصلی و کالاهای موردنیاز فناورانه کلیدی از وظائف اساسی این بخش است، که باید بتواند با اتخاذ سیاست‌های مناسب تقاضاهای مختلف تجهیزات کلیدی در طرح‌های سرمایه‌گذاری را تجمیع و با اهرم نمودن آن در تعامل فناورانه با صاحبان اصلی فناوری و با استفاده از توان شرکت‌های داخلی و یا شرکت‌های زایشی نسبت به بومی‌سازی، ایجاد نوآوری و تولید تحت برنز ملی اقدام نماید.

تدوین سیاست‌های توسعه اقتصادی، جلب مشارکت ذینفعان، تعامل با سیستم حکمرانی، تأمین مالی و مهندسی سیستم از دیگر وظایف مهم این بخش است. راهبرد مهندسی فروش محصولات به گونه‌ای تنظیم گردد که با تمرکز بر فناوری و توسعه محصول باعث ایجاد ارزش افزوده گردد، که این موضوع باید در دستور کار این نهاد قرار گیرد.

بخش دیگر ساختار پیشنهادی، واحد توسعه طرح‌های صنعتی است. این بخش با تنظیم گری و هدایت هدینگ صنعتی، نظارت عالی بر پیاده سازی فناوری‌های آماده تجاری‌سازی و همچنین انتقال فناوری برای طرح‌های اقتصادی مصوب است.



شکل ۵: ارکان فناورانه نهاد پیشنهادی به منظور کاهش شکاف فناورانه صنعت پتروشیمی

نتایج این پژوهش نشان داد که وقوع همپایی فناورانه محصولات و سیستم‌های پیچیده از جمله صنعت پتروشیمی تحت تأثیر ۱۰ عامل اساسی است که انجام مطالعات وسیع‌تر بر روی هر کدام از ابعاد ذکر شده و تحلیل اثر آن‌ها بر همپایی فناورانه می‌تواند به عنوان تحقیقات آتی مدنظر قرار گیرد.

## منابع

- الیاسی، مهدی؛ شفیعی، مهرداد."شبکه‌های نوآوری در محصولات با سیستم‌های پیچیده"، دو فصلنامه توسعه تکنولوژی صنعتی، دوره ۱۲، شماره ۲۲(۱۳۹۳): ۳۱-۴۰.
- بهرامی؛ محدثه، آقا بیگی؛ آزاده، میرجلیلی؛ فاطمه."تجربه توسعه زنجیره ارزش در صنعت پتروشیمی (۲)" ، مطالعه موردی کشور آلمان"؛ انتشارات مرکز پژوهش‌های مجلس شورای اسلامی، ۱۳۹۶.
- حسنی؛ معصومه؛ عباسی‌رضوانه؛ آقابیگی، آزاد."تجربه توسعه زنجیره ارزش در صنعت پتروشیمی ، مطالعه موردی کشور چین"؛ انتشارات مرکز پژوهش‌های مجلس شورای اسلامی(۱۳۹۶).
- خلیلی؛ ایمان، شیرازی؛ بابک، سلطان‌زاده، جواد."مطالعه تاریخی صنعت فولاد در ایران؛ کاربرد چارچوب همپایی فناورانه در محصولات و سامانه‌های پیچیده"؛ فصلنامه بهبود مدیریت، دوره ۱۳، شماره ۱ (۱۳۹۸): ۶۲-۹۰.
- دولانی؛ عباس، حریری؛ نجلاء، حسن‌زاده اسفجانی؛ حافظ محمد، ولی نژادی؛ علی."موری بر پژوهش کیفی و نرم‌افزارهای تحلیل داده‌های کیفی"؛ نشریه مدیریت سلامت، دوره ۱۵ ، شماره ۴۷(۱۳۹۱): ۷۷-۹۰.
- عباس زاده، محمد."تمالی بر اعتبار و پایایی در تحقیقات کیفی". مجله پژوهشی علوم انسانی دانشگاه اصفهان، دوره ۲۳، شماره ۱(۱۳۹۱): ۱۹-۳۴.
- سوزنچی کاشانی، ابراهیم؛ بابایی، علی؛ قاسمی، زهره."راز جهش اقتصادی(هنر همپایی)"، موسسه خدمات فرهنگی رسا، (۱۳۹۹).
- شرکت ملی پتروشیمی ایران."گزارش عملکرد سال صنعت پتروشیمی کشور"؛ ۱۳۹۶.
- صفدری رنجبر، مصطفی؛ رحمان سرشت، حسین؛ منطقی، منوچهر؛ قاضی نوری، سید سروش."الگوی ساخت و انباشت قابلیت‌های فناورانه تولید محصولات و سامانه‌های پیچیده در کشورهای در حال توسعه: مطالعه موردی شرکت توربوکمپرسور نفت"؛ مدیریت توسعه فناوری، دوره ۴، شماره ۴(۱۳۹۵): ۹-۳۸.
- عباسی‌رضوانه، آقا بیگی؛ آزاده، میرجلیلی؛ فاطمه."تجربه توسعه زنجیره ارزش در صنعت پتروشیمی، مطالعه موردی کشور عربستان"؛ مرکز پژوهش‌های مجلس شورای اسلامی، ۱۳۹۷.

- Abramovitz, Moses. "Catching up, forging ahead, and falling behind." *Journal of Economic history* (1986): 385-406.
- Akamatsu, Kaname."A Theory of Unbalanced Growth in the World Economy", *Weltwirtschaftliches Archiv* (1961): 196-217.
- BASF Report. Economic, environmental and social performance, 2019.
- Bell, Martin, and Keith Pavitt. "The development of technological capabilities." *Trade, technology and international competitiveness* 22, no. 4831 (1995): 69-101.
- Cefic.Facts and figures, *Industrial brochure trade*, 2018.
- Chandy, R.K. and Tellis, G.J. "The Incumbent's Curse? Incumbency, size, and Radical Product Innovation". *Journal of Marketing*, 64(3), (2000).
- Davies, Andrew, and Michael Hobday. *The business of projects: managing innovation in complex products and systems*. Cambridge University Press, 2005.
- Eisenhardt, Kathleen M. "Building theories from case study research." *Academy of management review* 14, no. 4 (1989): 532-550.
- Fagerberg, Jan, and Martin Srholec. "Catching up: What are the Critical Factors for success." *Vienna, UNIDO, Background paper for the UNIDO Industrial Development Report* (2005).
- Fagerberg, J.& Godinho, M. M. ."Innovation and catching-up", *The Oxford Handbook of Innovation. Oxford University Press*, New York, 2004: 514-544.
- Riasanovsky, Nicholas V. "Alexander Gerschenkron, Economic Backwardness in Historical Perspective: A Book of Essays. Cambridge, Mass.: The Belknap Press of Harvard University, 1962. 456 pp. \$8.75." *Slavic Review* 22, no. 3 (1963): 579-580.
- Fornell, C, Larcker, D. F. . 'Structural equation models with unobservable variables and measurement error'. *Journal of Marketing Research*, 18(1), (1981).

- Hobday, Michael. "Innovation in East Asia." *Books* (1995).
- Hobday, M. "Product complexity, innovation and industrial organization", *Research Policy*, 26(4), (1998).
- Kaufmann, Daniel, Aart Kraay, and Massimo Mastruzzi. "The worldwide governance indicators: A summary of methodology." *Data and Analytical Issues, World Bank Policy Research Working Paper* 5430 (2010).
- Lall,Sanjaya .Reinventing industrial strategy. The role of government policy in building industrial competitiveness' *Annals of Economics and Finance*, February, 2004.
- Lee,Keun, Lim,Chaisung ."Technological regimes, catching-up and leapfrogging": findings from the Korean industries, *Research Policy* (30) (2001): 459–483.
- Lee, K., Ki, J. "Rise of latecomers and catch-up cycles in the world steel industry". *Research Policy*, Volume 46, Issue 2, (2017): 365-375.
- Lynn, Leonard H., "MITI's successes and failures in controlling Japan's technology imports", *Hitotsubashi Journal of Commerce and Management*, Vol. 29, No. 1 (29), (1994).
- Majidpour, M. "International technology transfer and the dynamics of complementarity: A new approach, Technological Forecasting and Social Change". *Technological Forecasting and Social Change* ,122(2017): 196-206.
- Market research future. '*Petrochemical Market Research Report- Forecast to 2023*', 2019.
- Nelson, Richard, Roberto Mazzoleni, John Cantwell, C. Juma, N. von Tunzelmann, S. Metcalfe, C. Henry, B. A. Lundvall, A. Goto, and H. Odagiri. "A Program of Study of the Processes Involved in Technological and Economic Catch Up." *Unpublished paper, Catchup Network* (2005).
- Nelson, R., Pack, H. . "The Asian miracle and modern growth theory".*The Economic Journal*, 109 (457),(1999): 416-436.
- Nelson, Richard R. *An evolutionary theory of economic change*. harvard university press, 2009.
- OECD Science, Technology and Industry Outlook ,2010.
- Ren, Y. T. & Yeo, K. T. .'Research Challenges on Complex Product Systems (CoPS) Innovation'. *Journal of the Chinese Institute of Industrial Engineers*, Vol. 23, No. 6, (2006): 519-529.
- Xielin, LIU .'China's Development Model: An Alternative Strategy for Technological Catch-Up'. *University of Oxford Department of International Development, SLPTMD Working Paper Series No. 020*, (2005).
- Wong, Poh-Kam. "National innovation systems for rapid technological catch-up: An analytical framework and a comparative analysis of Korea, Taiwan and Singapore." In *DRUID Summer Conference held in Rebild*. 1999.